

“การอนุรักษ์พลังงานในอุปกรณ์ทางไฟฟ้า”



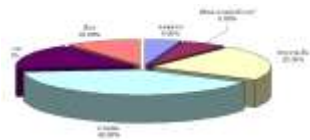
ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไลพร ศรีอินทร์
สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี
vito@kmutt.ac.th

ประเภทเครื่องอัดอากาศ



หัวข้อนำเสนอ

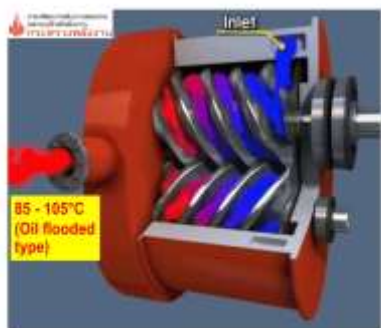
1. การอนุรักษ์พลังงานระบบอัดอากาศ
2. การอนุรักษ์พลังงานระบบแสงสว่าง
3. การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน
4. กรณีตัวอย่าง



1. การอนุรักษ์พลังงานระบบอัดอากาศ

นิยาม ความหมาย

- **อากาศอัด** คือ อากาศมีความดันสูงกว่าความดันบรรยากาศปกติ และมีสถานะพร้อมที่จะถูกจ่ายไปเข้าสู่อุปกรณ์ต่างๆ เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป
- **ระบบอากาศอัด** ขบวนการทั้งหมดของระบบ ตั้งแต่อัดอากาศให้มีความดันสูงขึ้น ปรับสภาพของคุณภาพอากาศ เก็บสะสม รอใช้งาน ส่งจ่ายโดยท่อ จนถึงจุดที่จะใช้งานอากาศอัด แล้วปลดปล่อยพลังงานในรูปของแรงดันไปใช้งาน ณ ที่จุดที่ต้องการ หลายนลักษณะของงาน



Compressed Air Temperature

Adiabatic Process \Rightarrow Heat Transfer = 0 (ไม่มีการถ่ายเทความร้อน)

$$T_2 = (T_1 + 273.15) \times R^{k-1} - 273.15$$

T_2 = Compressed air temperature (Deg. C)

T_1 = Ambient air temperature (Deg. C) = 30

R = Compression ratio (Ratio of absolute pressure) = (P + 1) / P

k = Specific heat ratio (1.4 for air)

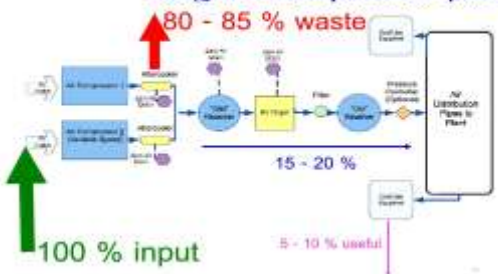
$$T_2 = 30 + 273.15 \times (1.4)^{1.4-1} - 273.15 = 276 \text{ Deg. C}$$

Very high temperature! Have to cool down!

การใช้ข้อมูลจากเครื่องอัดอากาศ



Energy flow in compressed air system



ทำไมระบบอากาศอัด จึงมีประสิทธิภาพพลังงานต่ำมาก

1. เป็นไปตามธรรมชาติของการอัดอากาศ
2. เกิดจากการนำอากาศอัดไปใช้ประโยชน์
3. เกิดจากความชื้นในอากาศ
4. ขาดการดูแล และการบำรุงรักษาที่ดี





RUNNING COUNT 3,457 time
LOAD COUNT 711,205 time
LOAD HOUR 4,167 hr

ประสิทธิภาพการส่งอากาศอัด

การจรัมีอยู่ 2 ลักษณะ คือ การรั่วตรง และการรั่วซึม



วัตถุประสงค์
 - สืบเสาะหาจุดคุณภาพ ใช้งานกับอุปกรณ์ เช่น ปืนลม มีดลม ฯลฯ

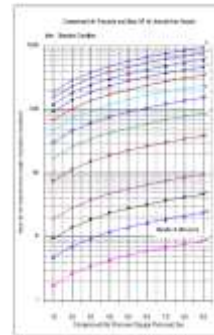


RUNNING HOUR 10,374 hr
RUNNING COUNT 3,457 time
LOAD COUNT 711,205 time
LOAD HOUR 4,167 hr

10,374 hr
 3,457 time
 711,205 time
 4,167 hr

% Load Factor 4,167/10,374 = 40.17%
Running; hr/count 10,374/3,457 = 3.00
Load; hr/count 4,167/711,205 = 0.006
Load; count/hr 711,205/4,167 = 170.7
Load; sec/count 4,167x3,600/711,205 = 21.09
Cycle time; sec 10,374x3,600/711,205 = 52.51
Loss (Thai Baht) (10,374-4,167)x75x0.3x3.75 = 523,715 !!!!

ประสิทธิภาพการส่งอากาศอัด (ต่อ)



ตารางการหาปริมาณการรั่วไหลสามารถใช้ตารางตรวจสอบหากรุ่นมาตรฐานและแรงดันที่รั่ว

Model	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
110	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
120	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
130	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
140	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
150	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
160	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
170	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
180	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
190	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
200	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

$Q_{leak} = 100 \times (P_1 - P_2) / P_1$
 $Q_{leak} =$ ปริมาณการรั่วไหลของอากาศ (l/min)
 P_1 = ความดันเข้า (psi) P_2 = ความดันออก (psi)

กราฟแสดงการรั่วไหลเมื่อทราบค่าความดันของอากาศอัด

การใช้พลังงานจำเพาะของระบบอัดอากาศ (SPC.)

ปัจจุบันไม่มีกฎหมายเกี่ยวกับ การดำรง, ตรวจวัด หรือวิเคราะห์ประสิทธิภาพหรือการประเมินผลอาคาร
 ใช้มาตรฐานของ UK Database ในการอ้างอิงได้

Best	Average	Worst
0.101 kWh/m ³	0.122 kWh/m ³	0.300 kWh/m ³



Estimating Amount of Leakage:

For compressors that have load/unload controls.

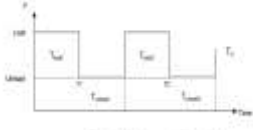
Total leakage (percentage) can be calculated as follows:

Leakage (%) = [(T x 100)/(T + t)]

Where: T = on-load time (minutes)
 t = off-load time (minutes)

Leakage will be expressed in terms of the percentage of compressor capacity lost or leak flow rate in l/sec, m³/min, cfm, etc.

ค่าตั้งความดันอากาศอัด



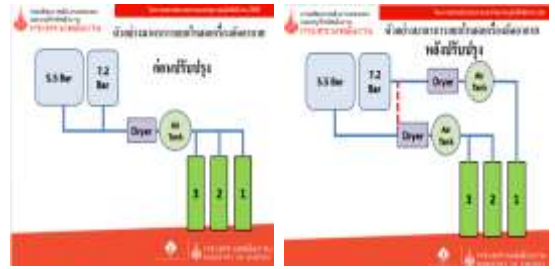
เพิ่มขึ้นอีก 1 bar
เครื่องอัดอากาศใช้กระแสไฟฟ้าเพิ่มขึ้นอีก 3 ถึง 5 แอมป์แอมป์ สำหรับเครื่องขนาด 75 ถึง 100 แรงม้า

ทางปฏิบัติ ทุก ๆ 5 นาทีเครื่องอัดอากาศ

- ควรเดินเครื่อง 3 นาทีครึ่ง และหยุดพัก (Unload) 1 นาทีครึ่ง ซึ่งหมายถึง เครื่องได้พักความร้อนทั่วไปเกี่ยวกับระบบอากาศอัด 27 ประมาณ 30 เปอร์เซ็นต์ของเวลาทำงานซึ่งจะทำให้ขีดอายุการใช้งานเครื่องอัดอากาศ และประหยัดค่าใช้จ่าย (ค่าไฟฟ้า)



**ตัวอย่าง มาตรการประหยัดพลังงานในระบบอัดอากาศ
มาตรการแยกโหลดเครื่องอัดอากาศ**



ตารางการประเมิน % ผลการประหยัดที่เกิดขึ้นจากการปรับลดความดันอากาศด้านขา

ออกที่	ถังเก็บประจุ										
	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5	8.0	8.5	
3.5		2.9%	5.5%	7.8%	9.9%	11.7%	13.4%	15.0%	16.6%	17.8%	19.0%
4.0	0.0%		2.7%	5.0%	7.1%	9.1%	10.8%	12.4%	13.9%	15.3%	16.6%
4.5	-1.7%	0.0%		2.4%	4.5%	6.6%	8.4%	10.0%	11.6%	13.0%	14.3%
5.0	-3.3%	-1.5%	0.0%		2.2%	4.3%	6.1%	7.8%	9.4%	10.8%	12.2%
5.5	-4.7%	-3.0%	-1.3%	0.0%		2.1%	4.0%	5.7%	7.3%	8.8%	10.2%
6.0	-6.0%	-4.3%	-2.6%	-1.1%	0.0%		1.9%	3.7%	5.3%	6.9%	8.3%
6.5	-7.2%	-5.5%	-3.8%	-2.3%	-0.8%	0.0%		1.8%	3.5%	5.0%	6.5%
7.0	-8.3%	-6.6%	-4.9%	-3.4%	-1.9%	-0.4%	0.0%		1.7%	3.3%	4.7%
7.5	-9.3%	-7.6%	-5.9%	-4.4%	-2.9%	-1.4%	-0.1%	0.0%		1.6%	3.2%
8.0	-10.2%	-8.5%	-6.8%	-5.3%	-3.8%	-2.3%	-0.8%	0.0%		1.5%	3.1%
8.5	-11.0%	-9.3%	-7.6%	-6.1%	-4.6%	-3.1%	-1.6%	-0.1%	0.0%		3.0%



Two unit running (Base and trim)

ตัวอย่าง เครื่องอัดอากาศมีขนาด 7.5kW มีการใช้เฉลี่ยวันละ 12 ชม./วัน 300 วัน/ปี อยู่ที่ระดับความดัน 8.5 บาร์ซึ่งมี มีการปรับลดความดันที่ 8.5 Bar แต่อุปกรณ์ที่ใช้ต้องการความดันที่ 6.5 Bar เมื่อทำการปรับลดความดันจะประหยัดเงินได้หรือไม่?

การใช้พลังงานก่อนปรับ: = $7.5 \times 12 \times 300 \times 0.8$
= 20,160 kWh/ปี

ทำการปรับลดความดันจาก 8.5 Bar เหลือเพียง 6.5 Bar สามารถประหยัดได้ 6.5 %
ผลประหยัดจากการลดความดัน = $20,160 \times 6.5$ %
= 1,310.40 kWh/ปี



การใช้อากาศในรูปแบบหนึ่งที่ทำให้ระบบอากาศอัดมีประสิทธิภาพต่ำมาก คือ การใช้อากาศอัดเป่าโดยตรง เพื่อ

- ทำความสะอาด
- ทำให้อุ่น
- ทำให้อุ่น (เป่าไอน้ำ)
- ทำให้เคลื่อนที่



การใช้อากาศอัดรูปแบบหนึ่งที่ทำให้ระบบอากาศอัดมีประสิทธิภาพต่ำมาก คือ

**Direct blow-off
(Unregulated)**



AIR SAVING OPPORTUNITIES IN COMPRESSED AIR BLOW OFF SYSTEMS



การใช้อากาศอัดเป่าโดยตรงเพื่อ - ทำให้เย็น



Air nozzle with air flow amplification



การใช้อากาศอัดเป่าโดยตรงเพื่อ - ทำให้เคลื่อนที่



Air Consumption of Open Tube And Pipe

Pressure Supply		Air Consumption of Homemade Blowoffs					
PSIG	BAR	Copper Tubing			Chain Pipe		
		1/2"	3/4"	1/2"	1/2"	3/4"	1/2"
90	5.5	3.5	5.5	8.7	3.5	140	240
	0.2PM	638	941	2402	701	2421	6791





CA saving = 70 - 10 = 60 scfm (85.7 %)
 = 60 x 0.0283 = 1.698 m³/min
 Power saving = Q x SPC = 1.698 x 6.5 = 11 kW
 Utilization Factor = 15 %
 Elec. Energy Price = 4.00 THB/kWh
 Plant Operating hr = 24 x 330 = 7,920 hr/year
 Cost saving = 11 x 0.15 x 7,920 x 4.00
Cost saving = 52,272 THB

**\$ 200 / 5 x 50 = 2,000 THB → Expensive ??
 But payback period < 0.5 month !**

2. การอนุรักษ์พลังงานระบบแสงสว่าง



2. การจัดการระบบไฟฟ้าแสงสว่าง

จุดประสงค์ การจัดการระบบไฟฟ้าแสงสว่าง
 เพื่อให้ทราบถึงการไหลพลังงานในระบบแสงสว่างที่ให้ความสว่าง ต้องเข้าใจ
 ค่าส่องสว่างตามเกณฑ์ รวมถึงชนิดของโคมไฟแบบใหม่ที่มีประสิทธิภาพสูง
 และมาตรการที่ควรดำเนินการปรับปรุงเป็นขั้นตอนต่อไป



ลักษณะการใช้งานระบบแสงสว่าง



Model	SCFM	9.762	273	Grains	AWA
110A-111001	13.5	267	6.8	2.96	65
110A-111121	27.8	527	22	6.84	77

Total air consumption = 4 x 21.8 = 87.2 scfm
 Compressed air saving = 276 - 87.2 = 188.8 scfm



การใช้แสงธรรมชาติในอาคาร



ประสิทธิภาพของการส่องสว่าง (Light Efficiency)

	ความส่องสว่าง (lux)
3. อาคารสถานการศึกษา โรงเรียน	
- พื้นที่สำนักงานเรียนการศึกษาทั่วไป	300
- พื้นที่หน้ากระดาษ	500
- ห้องฝึกหัดทางคอมพิวเตอร์	500
4. ห้องสมุด	
- พื้นที่ชั้นวางหนังสือ	200
- พื้นที่อ่านหนังสือ	500
5. อุตสาหกรรมรถยนต์	
- พื้นที่คลังแสงสี	1,000
- พื้นที่ผลิตทำงานได้ที่จอดรถยนต์	1,000

40

ประสิทธิภาพของการส่องสว่าง (Light Efficiency)

ปริมาณแสง (ลูเมน)
กำลังงานไฟฟ้า (วัตต์)

$$\frac{\text{lm}}{\text{W}}$$

หลอดที่มีค่าประสิทธิภาพการส่องสว่างสูง หมายถึงหลอดที่ประหยัดพลังงานไฟฟ้าในการส่องสว่างและใช้พลังงานไฟฟ้าน้อย

Power (W)

Lumen (lm)

11

ตัวอย่างระดับความส่องสว่างสำหรับพื้นที่ทำงานและกิจกรรมต่างๆ ภายในอาคาร

ตารางมาตรฐานการออกแบบกำลังไฟฟ้า	
ประเภท	วัตต์/ตารางเมตร
สำนักงาน โรงแรม สถานศึกษาและโรงพยาบาล	16
ร้านขายของ ศูนย์การค้า	23

ค่าความสว่างในโรงแรมตามมาตรฐาน CIE

กิจกรรม	พื้นที่ใช้สอย	ระดับความส่องสว่าง (lx)
รถที่วิ่งไป	ทางเดินภายในอาคาร วิ่งไป ห้องวิ่ง	150-200-300
งานช่าง	บรรจุผลิตภัณฑ์ อีทีเอม ไอพี ซ็องเมรี่	200-300-500
งานอเนกประสงค์	ประชุมรับแขกทั่วไป ซ็องเมรี่	300-500-750
งานอเนกประสงค์	ประชุม ส่วน ซ็องเมรี่	500-750-1000
งานอเนกประสงค์	ประชุม ส่วน ซ็องเมรี่	1000-1500-2000

ที่มา : ความส่องสว่างและการส่องสว่าง www.lighting.org

14

ประสิทธิภาพของการส่องสว่าง (Light Efficiency)

ตัวอย่างระดับความส่องสว่างสำหรับพื้นที่ทำงานและกิจกรรมต่างๆ ภายในอาคาร

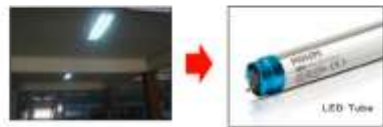
1. พื้นที่ภายในอาคารทั่วไป	ความส่องสว่าง (lux)
- โถงงัก	200
- พื้นที่ทางเดินภายในอาคาร	100
- ห้องน้ำ ห้องสุขา ห้องรับแขกของ	200
- ห้องเก็บของ	50
2. อาคารสำนักงาน	
- พื้นที่เก็บเอกสาร ถ่ายเอกสาร และพื้นที่ทั่วไปที่มีการสัญจร	300
- พื้นที่ที่มีการเขียน พิมพ์ อ่าน ใช้คอมพิวเตอร์	500
- ห้องประชุม	300
- พื้นที่เคาน์เตอร์ประชาสัมพันธ์	300

ข้อเสนอแนะของ สมาคมไฟฟ้าแสงสว่างแห่งประเทศไทย

39

กรณีศึกษา

กรณีศึกษา เสนอผลการจัดการระบบไฟฟ้าและส่องสว่างเพื่อการอนุรักษ์พลังงาน
 นายกรการมีลักษณะของพื้นที่ขนาด 36 ไร่ 200 ตารางเมตรติดตั้ง LED ขนาด 20 วัตต์ต่อ坪ซึ่งพื้นที่มีการเปิดไฟวัน 26 ชั่วโมง



สรุปผลการดำเนินงาน

เงินลงทุน	25,112.00 บาท
พื้นที่การที่ประหยัดได้	4,300.20 kWh/ปี
คืนเงินลงทุนที่ทำได้	50,421.25 บาท/ปี
ผลตอบแทนเชิงบวก	0.65 ปี

15

นิยามศัพท์ที่สำคัญเกี่ยวกับแสง



สีวอร์มไวท์ (Warm white) ให้แสงสีเหลืองออกโทนส้ม เป็นโทนสีร้อน โทนอบอุ่น อุณหภูมิสีของแสงอยู่ที่ < 3,000 K

สีคูลไวท์ (Cool white) ให้แสงสีจะเริ่มออกทางสีฟ้า เป็นโทนสีที่ดูเย็นสบายตา ดูค่อนข้างสว่างกว่า เมื่อเทียบกับสีวอร์มไวท์ อุณหภูมิสีของแสงอยู่ที่ 3,000-4,500 K

สีเดย์ไลท์ (Day light) ให้แสงสีโทนออกขาวอมฟ้า แต่คล้ายแสงธรรมชาติตอนเวลากลางวัน ดังนั้นค่าความถูกต้องของสีจึงมีมากกว่าค่าอุณหภูมิสีของแสงอยู่ที่ 4,500-6,500 K ขึ้นไป

44

สรุป การลดค่าไฟฟ้า โดยการเพิ่มประสิทธิภาพในระบบแสงสว่าง

1. เลือกใช้หลอดไฟที่มีประสิทธิภาพสูง (ค่าลูเมนต่อวัตต์สูง)
2. เลือกใช้อุปกรณ์ประกอบวงจร เช่น บัลลาสต์ที่มีการสูญเสียต่ำ
3. เลือกใช้โคมไฟที่มีประสิทธิภาพสูง
4. ประยุกต์ใช้แสงอาทิตย์ตามความเหมาะสม
5. ปรับสภาพแวดล้อมบนพื้นที่ทำงานให้สว่างขึ้น (ใช้สีสว่าง)
6. ให้แสงสว่างในระดับที่เหมาะสมตามมาตรฐานที่กำหนดมากไปเพื่อพลังงานน้อยไปประสิทธิภาพการทำงานตก
7. มีการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอเพื่อลดการสูญเสียความสว่างจากความสกปรกและหลอดเก่า
8. มีระบบควบคุมการเปิด-ปิดแสงสว่างที่เหมาะสม โดยใช้คน - เครื่องตั้งเวลา - สวิตช์แสง - ระบบควบคุมอัตโนมัติ

18

การพิจารณาเลือกใช้หลอดไฟ

Choose the Right Color Temperature



Color temperature can change the "feel" of a room.

45

3.การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศ



19

Flat – panel Display Lighting (LED)

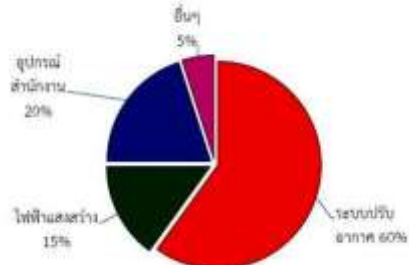


Down light (LED)



การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

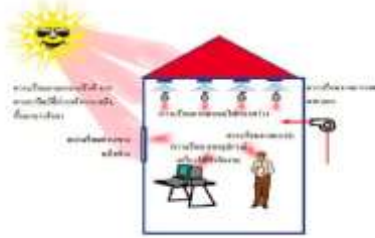
การปรับอากาศ หมายถึง การเพิ่มหรือลดอุณหภูมิให้เหมาะสมตามที่เราต้องการ รวมถึงการปรับสภาพอากาศให้มีความสะอาด มีการถ่ายเทหมุนเวียน และมีความชื้นที่เหมาะสม ทั้งนี้เพื่อให้ เกิดความสบาย



20

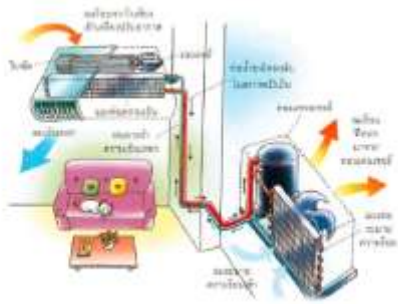
การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

- (1) การควบคุมอุณหภูมิห้อง (Temperature Control) ส่วนอาคารปรับอากาศ
- (2) การควบคุมปริมาณความชื้น (Humidity Control) ส่วนเครื่องปรับอากาศที่ใช้งานตามผู้ใช้ภายใน



22

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน



23

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

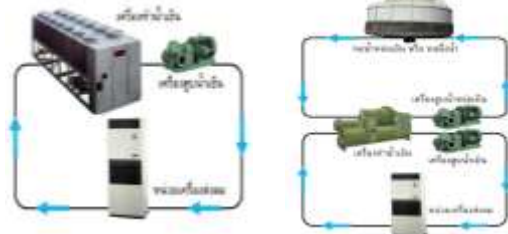


27

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

ประเภทของระบบปรับอากาศ

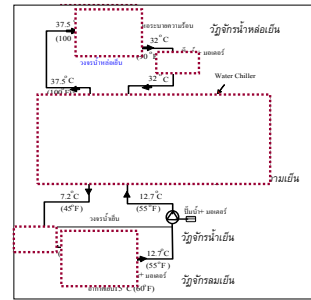
- ระบบปรับอากาศแบบรวมศูนย์ (Central System)
 - ชนิดระบายความร้อนด้วยอากาศ (Air-cooled System)
 - ชนิดระบายความร้อนด้วยน้ำ (Water-cooled System)



การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

หลักการทำงาน

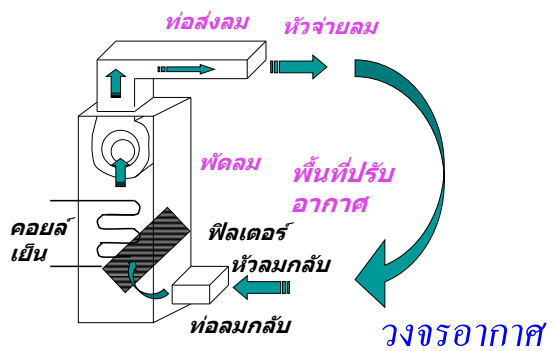
- วงจรสารทำความเย็น
- วงจรน้ำหล่อเย็น
- วงจรน้ำเย็น
- วงจรลมเย็น



ระบบปรับอากาศแบบรวมศูนย์

- เครื่องทำน้ำเย็น
- เครื่องสูบน้ำ
- หอทำความเย็น
- เครื่องส่งลมเย็น

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่



การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

การตรวจวัดสมรรถนะของระบบปรับอากาศ

ค่าสมรรถนะการทำความเย็น (COP)

$$COP = \frac{\dot{Q}_L}{E_{comp}}$$

\dot{Q}_L = ความสามารถในการทำความเย็น, kW
 E_{comp} = ความต้องการไฟฟ้า, kW

- ค่า COP ที่พิจารณาเฉพาะประสิทธิภาพของการทำความเย็นที่ **คอมเพรสเซอร์เท่านั้น**
- ค่าสัมประสิทธิ์ของสมรรถนะของทั้งระบบ (System COP, SCOP) จะต้องรวมพลังงานที่จ่ายให้กับพัดลม และเครื่องสูบน้ำด้วย
- SCOP ที่มีค่าสูงหมายถึงระบบปรับอากาศใช้พลังงานน้อย

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

การตรวจประเมินค่าสมรรถนะของเครื่องทำน้ำเย็น

ตัวแปรที่ต้องตรวจวัด
 จุดอุณหภูมิเข้าน้ำเย็น
 ผนังที่ได้จากการตรวจวัด
 $^{\circ}C / ^{\circ}F$
 เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด
 Thermister (Built-in) / Thermocouple (External)

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

การตรวจวัดสมรรถนะของระบบปรับอากาศ

$$\dot{Q}_L = \frac{V_w \cdot (T_{w,in} - T_{w,out})}{24}$$

\dot{Q}_L = อัตราการทำความเย็น, TR
 V_w = อัตราการไหลเชิงปริมาตรของน้ำเย็น, GPM
 $T_{w,in}$ = อุณหภูมิน้ำเย็นเข้าเครื่องทำน้ำเย็น, $^{\circ}F$
 $T_{w,out}$ = อุณหภูมิน้ำเย็นออกจากเครื่องทำน้ำเย็น, $^{\circ}F$

ข้อมูลที่ต้องตรวจวัด

- อัตราการไหลเชิงปริมาตรของน้ำเย็น
- อุณหภูมิน้ำเย็นด้านเข้าของเครื่องทำน้ำเย็น
- อุณหภูมิน้ำเย็นด้านออกของเครื่องทำน้ำเย็น

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

การตรวจประเมินค่าสมรรถนะของเครื่องทำน้ำเย็น

ตัวแปรที่ต้องตรวจวัด
 กำลังไฟฟ้าขาเข้า (Power Input)
 ผนังที่ได้จากการตรวจวัด
 kW
 เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด
 Power Meter (Built-in) / Portable Power Meter

การเลือกประเภทของระบบปรับอากาศให้เหมาะสม

ลักษณะของเครื่องปรับอากาศ	สิ้นความเย็น	(กิโลวัตต์เต็ม)
เครื่องแบบหน้าต่าง (Window Type)	0.5 - 3	1.3 - 1.5
เครื่องแบบแยกส่วน (Split Type)	0.75 - 3.0	1.3 - 1.5
Packaged Air-cooled Air-conditioner	3-10	1.3 - 1.5
Packaged Water-cooled Air-conditioner	1-50	1.2
Air-cooled Water Chiller	3-10	1.4 - 1.6
	10 - 500	1.4 - 1.6
Water-cooled Water Chiller	500 - 10,000 หรือมากกว่า	0.8 - 1.0

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

การตรวจประเมินค่าสมรรถนะของเครื่องทำน้ำเย็น

ตัวแปรที่ต้องตรวจวัด (Option)
 ความดันตกคร่อมด้านเข้าน้ำเย็น (Pressure Drop)
 ผนังที่ได้จากการตรวจวัด
 P_{in} หรือ P_{out} โดยที่ $P_{in} = 2.33 \times P_{in}$
 เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด
 Pressure Gauge (Analog / Digital)

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศขนาดใหญ่

การตรวจประเมินค่าสมรรถนะของเครื่องทำน้ำเย็น

Example (ตรวจวัดที่จริง)

Chiller No.	Capacity (TR)	Chilled Water Side			Oil Side		Ref. Fluid		A/C Unit	
		Flow Rate (GPM)	T _{in} (°F)	T _{out} (°F)	TR	WFLA	Value	Zone no.		
Ch-1	1000	3,410.0	53.8	46.0	712.6	433.7	83.6	47	100%	0.636
Ch-2	1000	3,380.0	53.7	45.0	690.3	431.9	83.6	47	100%	0.635
Ch-4	1000	2,460.0	53.9	45.4	700.0	500.0	81.4	47	100%	0.675

Cooling Capacity (TR) Chiller No.1
 = Flow Rate (GPM) x (Tin - Tout) (oF) / 24
 = 2,410 GPM x (53.9 - 46.8) (oF) / 24
 = 713 TR
Performance (kW/TR)
 = 453.7 kW / 713 TR
 = 0.636 kW/TR
 = 5.53 COP

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

เทคโนโลยีคอมเพรสเซอร์แบบอินเวอร์เตอร์

Efficiency of DC motor for fans (Compared with conventional AC motor)
 DC motor: 42% efficiency
 AC motor: 20% efficiency
 Inverter fan: 30% efficiency
 Conventional fan: 10% efficiency

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

อัตราส่วนประสิทธิภาพพลังงาน (EER)

ส่วนเครื่องทำความเย็นชนิดเล็ก

$$\text{Energy efficiency ratio (EER)} = \frac{\text{ความเย็นที่ผลิตจากความเย็นของเครื่องปรับอากาศ (บีทียูต่อชั่วโมง)}}{\text{พลังงานไฟฟ้าของเครื่องปรับอากาศ (วัตต์)}}$$

พิกัดระบุ : 1 ตันความเย็น = 12,000 บีทียูต่อชม.
 1 บีทียู = 0.293 วัตต์, 1 kW = 3,412.14 บีทียู (ทั้งหมดความเย็น)
 EER = 3.412 x COP, 1 kWton = 3.517/COP

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

หมายเหตุ : 1 ตันความเย็นปรับอากาศ 1kW
 พิกัดระบุ เครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน

ห้องประชุม
 1.2
 ห้องประชุม
 1

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

คำนวณประสิทธิภาพของเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน

ประเภทของเครื่องปรับอากาศ	สมรรถนะที่ระบุโดยผู้ผลิต (ตามใบรับประกัน)		
	cool.1	cool.2	cool.3
แบบแยกส่วน	1000-1000	1100-1100	1200
แบบรวมศูนย์	1000-1000	1100-1100	1200

หมายเหตุ : ค่าที่วัดได้จริงของเครื่องปรับอากาศ
 เครื่องปรับอากาศเครื่องหนึ่ง ทำความเย็นได้ 40,000 บีทียูต่อชั่วโมง
 ใช้กำลังไฟฟ้า 3,200 วัตต์ มีค่า EER เท่าไร และควรใช้หลักการพิจารณาอย่างไร ?

EER = ความเย็นที่ผลิต / กำลังไฟฟ้าที่ใช้
 = 40,000 บีทียู/ชม. / 3,200 วัตต์ = **12.5**

ดังนั้น ค่า EER = 12.5 ตันความเย็น/กิโลวัตต์ (kW)

มาตรฐานประสิทธิภาพของเครื่องปรับอากาศที่ 5 หรือ Fixed speed
 มาตรฐาน (พ.ร.บ. 2554)

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

Hot air return
 40 °C
 Hot air return
 Hot air return

35 °C

การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน



Split Type R-22 @ size 36,000 BTU

40

ข้อใดผิดที่ไม่ใช่ตัวช่วยระบบปรับอากาศแบบแยกส่วน

1. ช่องระบายน้ำทิ้งมีรูปิดสนิทเกินไป
2. ช่องรับน้ำไม่มีที่รองรับน้ำ
3. ขนลงที่ตู้คอนเดนเซอร์ ไม่รีบทำความสะอาด
4. ค่า kWTR สูงเกินไป
5. ค่า EER ต่ำเกินไป
6. การทำความสะอาดคอยล์ภายในและคอยล์ภายนอกต้องทำเป็นประจำ ด้วยความถี่ที่เหมาะสม
7. การเปลี่ยนตู้คอนเดนเซอร์ ไม่ควรใช้ตู้คอนเดนเซอร์อื่น
8. การปิดคอมเพรสเซอร์ ควรใช้จำนวนวันที่ตู้คอนเดนเซอร์ไม่ทำงาน

38

Thank you



39