

ภาคผนวก ก

รายงานการปฏิบัติสหกิจศึกษา

วันที่	รายละเอียดงาน	หมายเหตุ
	เดือน มกราคม	
9/1/2018	อบรมความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน	
10/1/2018	อบรมความรู้ความปลอดภัยในการทำงาน	
11/1/2018	อบรมความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับการทำงาน	
12/1/2018	อบรมวัฒนธรรมในการทำงาน	
13/1/2018	หยุด	
14/1/2018	หยุด	
15/1/2018	ศึกษาสายกระบวนการผลิตรถยนต์	
16/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ E-Class	
17/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ E-Class	
18/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ E-Class	
19/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ E-Class	
20/1/2018	หยุด	
21/1/2018	หยุด	
22/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ E-Class	
23/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ C-Class	
24/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ C-Class	
25/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ C-Class	
26/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ C-Class	
27/1/2018	หยุด	
28/1/2018	หยุด	
29/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ C-Class	
30/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ S-Class	
31/1/2018	ศึกษาชั้นตอนการทำงานรถ S-Class	

วันที่	รายละเอียดงาน	หมายเหตุ
	เดือน กุมภาพันธ์	
1/2/2018	ศึกษาขั้นตอนการทำงานรถ S-Class	
2/2/2018	ศึกษาขั้นตอนการทำงานรถ S-Class	
3/2/2018	หยุด	
4/2/2018	หยุด	
5/2/2018	จับเวลาพนักงานแต่ละ Station E-Class	
6/2/2018	จับเวลาพนักงานแต่ละ Station E-Class	
7/2/2018	จับเวลาพนักงานแต่ละ Station C-Class	
8/2/2018	จับเวลาพนักงานแต่ละ Station C-Class	
9/2/2018	ศึกษาหาสาเหตุรอยบุบ	
10/2/2018	หยุด	
11/2/2018	หยุด	
12/2/2018	ศึกษาหาสาเหตุรอยบุบ	
13/2/2018	เปลี่ยนป้ายใบแจ้งเตือนอุบัติเหตุ	
14/2/2018	เปลี่ยนป้ายใบแจ้งเตือนอุบัติเหตุ	
15/2/2018	เปลี่ยนป้ายใบแจ้งเตือนอุบัติเหตุ	
16/2/2018	เก็บข้อมูลปรับเปลี่ยนที่การทำงานของพนักงาน	
17/2/2018	หยุด	
18/2/2018	หยุด	
19/2/2018	วัดไฟปืน E-Class	
20/2/2018	วัดไฟปืน E-Class	
21/2/2018	วัดไฟปืน E-Class	
22/2/2018	วัดไฟปืน C-Class	
23/2/2018	วัดไฟปืน C-Class	
24/2/2018	หยุด	
25/2/2018	หยุด	
26/2/2018	วัดไฟปืน C-Class	
27/2/2018	ติดป้ายแจ้งเตือนระวังในขณะการทำงาน	
28/2/2018	ติดป้ายแจ้งเตือนระวังในขณะการทำงาน	

วันที่	รายละเอียดงาน	หมายเหตุ
	เดือน มีนาคม	
1/3/2018	เก็บข้อมูลรายนาม	
2/3/2018	ตรวจสอบรถที่เป็นรายนาม	
3/3/2018	หยุด	
4/3/2018	หยุด	
5/3/2018	ตรวจสอบรถที่เป็นรายนาม	
6/3/2018	สอบถามไฟร์แมน เรื่องของที่ไม่จำเป็นในไลน์	
7/3/2018	ย้ายสิ่งของที่ไม่จำเป็นออก	
8/3/2018	ย้ายสิ่งของที่ไม่จำเป็นออก	
9/3/2018	ย้ายสิ่งของที่ไม่จำเป็นออก	
10/3/2018	หยุด	
11/3/2018	หยุด	
12/3/2018	ทำการหาสาเหตุรอยบุบ	
13/3/2018	ทำการหาสาเหตุรอยบุบ	
14/3/2018	ทำการไต่ตามิครถ หลัง 5คัน ก่อน 5คัน	
15/3/2018	ทำการไต่ตามิครถ หลัง 5คัน ก่อน 5คัน	
16/3/2018	ทำการไต่ตามิครถ หลัง 5คัน ก่อน 5คัน	
17/3/2018	หยุด	
18/3/2018	หยุด	
19/3/2018	ทำการไต่ตามิครถ หลัง 5คัน ก่อน 5คัน	
20/3/2018	หารอยบิ่นตรงประตูท้าย	
21/3/2018	หารอยบิ่นตรงประตูท้าย	
22/3/2018	ติดตั้งอุปกรณ์ถาดวางกาว	
23/3/2018	ติดตั้งอุปกรณ์ถาดวางกาว	
24/3/2018	หยุด	
25/3/2018	หยุด	
26/3/2018	เดินไปดูงานที่แผนก Assembly E-Class	
27/3/2018	เดินไปดูงานที่แผนก Assembly E-Class และ	
	ติดตั้งอุปกรณ์ถาดวางกาว	

วันที่	รายละเอียดงาน	หมายเหตุ
	เดือน มีนาคม (ต่อ)	
28/3/2018	เดินไปดูงานที่แผนก Assembly C-Class	
29/3/2018	เดินไปดูงานที่แผนก Assembly C-Class	
30/3/2018	เดินไปดูงานที่แผนก Assembly S-Class	
31/3/2018	หยุด	

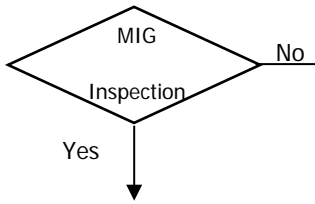
วันที่	รายละเอียดงาน	หมายเหตุ
	เดือน เมษายน	
1/4/2018	หยุด	
2/4/2018	ไปแก้ไขงานในแผนกสี	
3/4/2018	แก้ไขใบตามัดพนักงาน C-Class	
4/4/2018	หยุด	ลาไปทำเรื่องทหาร
5/4/2018	หารอยบินตรงประตูท้าย	
6/4/2018	หารอยนูนบนฝากระโปรงรถ E-Class	
7/4/2018	หยุด	
8/4/2018	หยุด	
9/4/2018	ทำการไตตามิครถ หลัง 5คัน ก่อน 5คัน	
10/4/2018	ทำการไตตามิคi5 หลัง 5คัน ก่อน 5คัน	
11/4/2018	ทำความสะอาดไลน์ 5ส E-C-S Class	
12/4/2018	วัน Safety Day	
13/4/2018	หยุด	บริษัทหยุดสงกรานต์
14/4/2018	หยุด	
15/4/2018	หยุด	
16/4/2018	หยุด	
17/4/2018	หยุด	
18/4/2018	หยุด	
19/4/2018	หยุด	

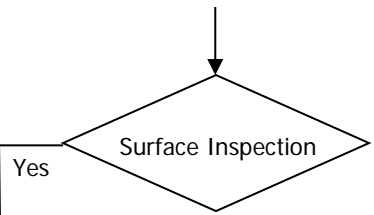
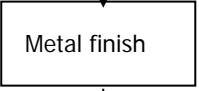
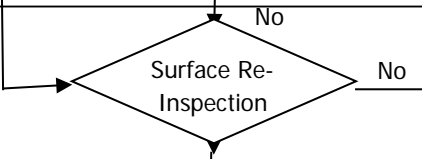

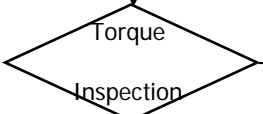
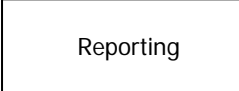
วันที่	รายละเอียดงาน	หมายเหตุ
	เดือน เมษายน (ต่อ)	
20/4/2018	หยุด	
21/4/2018	หยุด	
22/4/2018	หยุด	
23/4/2018	เปิดไลน์การผลิต	
24/4/2018	ตั้งระบบหัวปีนวัดไฟปีน	
25/4/2018	ปริเซนต์รายงานกับหัวหน้า	
26/4/2018	ทำเอกสารรายงาน	
27/4/2018	ทำเอกสารรายงาน	
28/4/2018	หยุด	
29/4/2018	หยุด	
30/4/2018	ทำเอกสารรายงาน	

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ฝั่งงาน

	Responsible	Co-operate	Inform	Document
<pre> graph TD Start[Assembly Body Operation] --> D1{Ultrasonic Inspection} D1 -- No --> R1[] R1 --> Start D1 -- Yes --> D2{Glue} D2 -- No --> R2[] D2 -- Yes --> D3{Foam part} D3 -- No --> R3[] D3 -- Yes --> D4{Stud} D4 -- No --> R4[] D4 -- Yes --> D5{Punch Rivet Inspection} D5 -- No --> R5[] D5 -- Yes --> D6{Clinching} D6 -- No --> R6[] D6 -- Yes --> End[] </pre>	Body Shop Operator	Foreman	Department Manager & Section Manager	
	Q-Station operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Station operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Station operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Station operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Station operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Station operator	Foreman	Department Manager & Section Manager	CP-879-B-093 W-879-B-104 F-879-B-064,075,114

	Q-Station operator	Foreman	Department Manager & Section Manager	CP-879-B-093 W-879-B-104 F-879-B-105,113,128
---	--------------------	---------	--------------------------------------	--

	Responsible	Co-operate	Inform	Document
	Body Shop operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Body Shop operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-057 W-879-B-076
	Q-Gate operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Gate operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Gate operator	Foreman	Department Manager & Section	CP-879-B-093 W-879-B-104
	Q-Gate operator	Foreman	Department Manager & Section Manager	

รายละเอียดของงาน

1. การตรวจสอบเม็ดสปอตด้วยคลื่นอัลตราโซนิค

พนักงาน Q-Gate ที่ได้รับการอบรมมาแล้วตรวจสอบเม็ดสปอตในสายการผลิตโดยใช้เครื่องอัลตราโซนิค

- จุดสปอต SP = 1 คั้น/วัน
- จุดสปอต Usibor = 1 คั้น/วัน
- จุดสปอต Normal = 1 คั้น/สัปดาห์

และบันทึกลงในเอกสาร

Ultrasonic check sheet W205: F-879-B-072,132,134

Ultrasonic check sheet W213: F-879-B-109,132,134

Ultrasonic check sheet V222: F-879-B-070,132,134

2 การตรวจสอบแนวขาว

พนักงานตรวจสอบการฉีกขาวของพนักงาน CS1 โดยตรวจสอบจากการแสดมภ์ Job Card และบันทึกลงในเอกสาร Glue check sheet all model: F-879-B-137

3 การตรวจสอบชิ้นส่วนโฟม

พนักงานตรวจสอบคุณภาพตรวจสอบตำแหน่ง, ความถูกต้องของชิ้นส่วนโฟมที่ใช้ และบันทึกลงในเอกสาร

Foam part check sheet W205: F-879-B-093

Foam part check sheet W213: F-879-B-111

Foam part check sheet V222: F-879-B-088

4. การตรวจสอบสตั๊ด

พนักงานตรวจสอบคุณภาพตรวจสอบการยึดติดโดย

- ตรวจสอบสตั๊ดทุกตัวด้วยสายตาทุกคัน
- ใช้ Battery gun, Torque wrench ตรวจสอบสตั๊ดทุกตัวบนรถจำนวน 2 คัน/สัปดาห์/รุ่น
- ใช้ Battery gun, Torque wrench ตรวจสอบสตั๊ดอลูมิเนียมทุกตัวบนรถจำนวน 1 คัน/วัน/รุ่น

และบันทึกลงในเอกสาร Stud check sheet all model: F-879-B-110

5. การตรวจสอบ Punch Rivet

พนักงานตรวจสอบคุณภาพเม็ด Punch Rivet โดยการตรวจสอบด้วยสายตา และบันทึกลงในเอกสาร

Punch Rivet check sheet W205: F-879-B-130

Punch Rivet check sheet W213: F-879-B-139

Punch Rivet check sheet V222: F-879-B-125

6. การตรวจสอบการย้าอลูมิเนียม

พนักงานตรวจสอบคุณภาพของรอยย้าที่ชิ้นส่วนอลูมิเนียมโดยใช้การตรวจสอบด้วยสายตา และบันทึกลงในเอกสาร

Clinching check sheet W205: F-879-B-075

Clinching check sheet W213: F-879-B-114

Clinching check sheet V222: F-879-B-064

7. การตรวจสอบการเชื่อม MIG

พนักงานตรวจสอบคุณภาพแนวเชื่อมโดยใช้สายตาและบันทึกลงในเอกสาร

MIG Welding check sheet W205: F-879-B-105

MIG Welding check sheet W213: F-879-B-113

MIG Welding check sheet V222: F-879-B-128

8. การตรวจสอบผิว

พนักงานตรวจสอบคุณภาพปรับมาจาก Metal Finish ทำการตรวจเช็คผิวของรถและการ
ลงบันทึกใน Body Shop quality control card

Quality control card W205 : F-879-Q-152

Quality control card W213 : F-879-Q-311

Quality control card V222 : F-879-Q-177

ถ้าผิวของรถมีรอยบุบ, จิก, ขีด, ฆูน ฯลฯ พนักงานตรวจสอบคุณภาพ จะทำเครื่องหมายด้วย
ดินสอเขียนแดงและรถจะส่งไปให้ Metal Finish ทำการซ่อมจากนั้นพนักงานตรวจสอบคุณภาพ
ตรวจสอบบริเวณที่ทำการซ่อมอีกครั้ง ถ้ารอยหายไปจะปล่อยรถเข้าสู่กระบวนการถัดไป แต่ถ้ารอยยังไม่
หายไปที่ส่งซ่อมผิวใหม่

9. การตรวจสอบช่องห่างและแนวสูงต่ำ

พนักงานตรวจสอบคุณภาพตรวจสอบช่องห่างและแนวสูงต่ำตามข้อกำหนดของรถแต่ละรุ่น
และบันทึกลงใน

Gap& Transition check sheet W205: F-879-B-096

Gap& Transition check sheet W213: F-879-B-116

Gap& Transition check sheet V222: F-879-B-090

10. การตรวจสอบชั้นทอร์ค

พนักงานตรวจสอบคุณภาพทำการเช็คการขัน-ทอร์คตามข้อกำหนดของรถแต่ละรุ่นและบันทึกลงในเอกสารTorque check sheet all model: F-879-B-138

11. การรายงาน

รายงานการตรวจสอบประจำวันบันทึกโดยพนักงานตรวจสอบคุณภาพ อยู่ที่ PANABOARD ในพื้นที่ของ Q-Gate และทาง QM TAAP เป็นผู้รวบรวมของมูลทั้งหมดเพื่อนำไปทำเป็นรายงานประจำสัปดาห์และรายงานประจำเดือนในส่วนของผลการบันทึกค่าต่างๆทั้งหมดที่ตรวจสอบตั้งแต่ในสายการผลิตจะเก็บไว้ที่แผนกประกอบตัวถัง

การเก็บรวบรวมข้อมูลของเสียในตัวถังรถ E-Class

Date	No.	Prod. No.		No data	เพนเดอหลัง		ซุ่มล้อ		เสา เอ
					1 ซ้าย	2 ขวา	3 ซ้าย	4 ขวา	5 ขวา
02/03/18	16	EA	22965		1	1			1
	17		22966		1				1
	18		22967		1				1
	19		22968		1				1
	20		22969		1	1		1	1
	21		22970		1		1		1
	22		22971		1				1
	23		22972		1	1			1
	24		22973		1	1	1	1	1
	25		22974		1	1	1	1	1
	26		22975		1		1	1	1
	27		22976		1			1	1
	28		22977	1					
	29		22978	1					

	30		22979	1					
05/03/18	31	EA	22980	1					
	32		22981	1					
	33		22982	1					
	34		22983		1			1	1
	35		22984		1		1		1
	36		22985		1		1	1	1
	37		22986		1		1		1
	38		22987		1			1	1
	39		22988		1	1			1
	40		22989		1			1	1
	41		22990		1	1	1		1
	42		22991		1		1	1	1
	43		22992		1		1		1
	44		22993		1		1		1
	45		22994		1	1	1		1
06/03/18	46		22995		1		1		1
	47		22996		1				1
	48		22997		1				1
	49		22998		1	1		1	1
	50		22999		1	1		1	1
	51		23000	1					
	52		23001		1				1
	53		23002		1				1
	54		23003		1	1	1		1
	55		23004		1				1
	56		23005		1				1
	57		23006	1					
	58		23007		1			1	1
	59		23008	1					

	60		23009		1	1	1		1
	61		23010		1			1	1
07/03/18	62	EA	23011		1	1			1
	63		23012		1				1
	64		23013	1					
	65		23014		1				1
	66		23015	1					
	67		23016	1					
	68		23017	1					
	69		23018		1	1	1	1	1
	70		23019		1				1
	71		23020		1				1
	72		23021		1				1
	73		23022		1	1			1
	74		23023		1	1			1
	75		23024		1				1
08/03/18	76	EA	23025		1			1	1
	77		23026		1				1
	78		23027		1			1	1
	79		23028		1				1
	80		23029		1				1
	81		23030		1				1
	82		23031		1				1
	83		23032		1				1
	84		23033		1			1	1
	85		23034		1	1			1
	86		23035		1	1		1	1
	87		23036		1				1
	88		23037		1				1
	89		23038		1				1

	90		23039		1	1		1	1
09/03/18	91	EA	23040		1		1		1
	92		23041		1	1	1		1
	93		23042		1	1		1	1
	94		23043		1				1
	95		23044		1				
	96		23045		1	1		1	1
	97		23046	1					
	98		23047	1					
	99		23048	1					
	100		23049		1	1		1	1
	101		23050		1			1	1
	102		23051	1					
	103		23052		1			1	1
	104		23053		1				1
	105		23054	1					
12/03/18	106	EA	23055		1				
	107		23056		1				
	108		23057		1				1
	109		23058		1			1	1
	110		23059		1	1			1
	111		23060		1		1	1	1
	112		23061		1	1			1
	113		23062		1				1
	114		23063		1		1		1
	115		23064		1	1			1
	116		23065		1	1	1	1	1
	117		23066		1	1	1	1	1
	118		23067		1	1			1
	119		23068		1				1

	120		23069		1		1		1
13/03/18	121	EA	23070		1		1		1
	122		23071		1			1	1
	123		23072	1					
	124		23073		1			1	1
	125		23074		1	1	1		1
	126		23075		1	1		1	1
	127		23076		1		1	1	1
	128		23077		1		1	1	1
	129		23078		1			1	1
	130		23079	1					
	131		23080		1			1	1
	132		23081		1		1	1	1
	133		23082		1			1	1
	134		23084	1					
	135		23084		1		1		1
14/03/18	136	EA	23085		1		1		1
15/02/18	137		22809		1	1	1	1	1
	138		22810	1					
	139		22811		1	1		1	1
	140		22812		1			1	1
	141		22813		1			1	1
	142		22814		1			1	1
	143		22815		1				1
	144		22816		1	1	1		1
	145		22817		1	1		1	1
	146		22818		1				1
	147		22819		1	1		1	1
	148		22820		1			1	1
	149		22821		1	1	1		1

	150		22822		1	1			1
16/02/18	151		22823		1	1		1	1
	152		22824		1	1		1	1
	153		22825		1	1			1
	154		22826		1	1		1	1
	155		22827		1		1	1	1
	156		22828		1	1	1	1	1
	157		22829		1				1
	158		22830		1		1	1	1
	159		22831		1	1			1
	160		22832		1	1	1	1	1
	161		22833		1				1
19/02/18	162		22834		1		1	1	1
	163		22835		1				1
	164		22836	1					
	165		22837		1	1			1
	166		22838		1				1
	167		22839		1	1	1	1	1
	168		22840		1	1		1	1
	169		22841		1	1			1
	170		22842		1				1
	171		22843		1	1		1	1
	172		22844		1	1			1
	173		22845		1			1	1
	174		22846	1					
	175		22847		1			1	1
	176		22848		1	1		1	1
	177		22849		1		1		1
20/02/18	178		22850		1		1	1	1
	179		22851	1					

	180		22852	1					
	181		22853	1					
	182		22854	1					
	183		22855	1					
	184		22856	1					
	185		22857		1			1	1
	186		22858		1			1	1
	187		22859		1			1	1
	188		22860		1			1	1
	189		22861		1			1	1
	190		22862		1			1	1
	191		22863		1	1	1		1
21/02/18	192		22864		1	1	1		1
	193		22865	1					
	194		22866		1	1			1
	195		22867	1					
	196		22868	1					
	197		22869		1	1			1
	198		22870	1					
	199		22871	1					
	200		22872	1					
	201		22873	1					
	202		22874	1					
	203		22875	1					
	204		22876	1					
	205		22877	1					
	206		22878	1					
22/02/18	207		22879	1					
	208		22880	1					
	209		22881	1					

	210		22882		1	1	1	1	1
	211		22883	1					
	212		22884	1					
	213		22885	1					
	214		22886	1					
	215		22887	1					
	216		22888	1					
	217		22889		1	1		1	1
	218		22890		1		1		1
	219		22891	1					
	220		22892		1			1	1
	221		22893	1					
23/02/18	222		22894		1		1		1
	223		22895	1					
	224		22896		1				1
	225		22897		1				1
	226		22898	1					
	227		22899		1		1	1	1
	228		22900	1					
	229		22901		1	1	1		1
	230		22902		1		1	1	1
	231		22903		1	1	1		1
	232		22904	1					
	233		22905		1	1			1
	234		22906		1				1
	235		22907		1	1		1	1
	236		22908		1			1	1
26/02/18	237		22909		1	1	1		1
	238		22910		1	1		1	1
	239		22911	1					

	240		22912		1	1		1	1
	241		22913		1				1
	242		22914		1			1	1
	243		22915		1		1		1
	244		22916		1	1		1	1
	245		22917		1				1
	246		22918		1				1
	247		22919		1			1	1
	248		22920		1		1		1
	249		22921		1				1
	250		22922		1				1
	251		22923		1			1	1
27/02/18	252		22924		1				1
	253		22925		1				1
	254		22926		1		1		1
	255		22927		1	1	1	1	1
	256		22928		1		1	1	1
	257		22929		1			1	1
	258		22930		1			1	1
	259		22931		1	1	1	1	1
	260		22932		1			1	1
	261		22933		1	1		1	1
	262		22934		1	1			1
	263		22935		1	1		1	1
	264		22936		1	1			1
	265		22937		1			1	1
	266		22938		1				1
28/02/18	267		22939		1	1			1
	268		22940		1			1	1
	269		22941		1	1			1

	270		22942		1			1	1
	271		22943		1	1	1	1	1
	272		22944		1	1			1
	273		22945		1				1
	274		22946		1	1		1	1
	275		22947	1					
	276		22948		1			1	1
	277		22949		1				1
Total	277	0	277	59	218	83	61	101	214
f/100					100	38	28	46	98
n =	218								