

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
1.1	แผนดำเนินงาน	3
4.1	ขั้นตอนการทำงานของพนักงานรูปแบบใหม่	21
4.2	แผนภูมิกระบวนการไหลของกระบวนการผลิต	25
4.3	ได้มีการลดขั้นตอนการทำงานของพนักงานให้ทำงานเร็วขึ้น	26
4.4	การเก็บรวบรวมข้อมูลของเสียในตัวถังรถ E-Class	28
4.5	เพนเดอหลังและเสาเอได้มีจุดของเสียซ้าย 1 100% ขวา 5 98%	32
4.6	จากการปรับปรุงของเสียได้ลดลง ซ้าย 1 40% ขวา 5 30%	32