

## บทที่ 5

### สรุปผลการศึกษา

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

จากการปรับปรุงในสายการผลิตของตัวถังรถไม่เน้นต่อเรื่องของเวลาเราจะมุ่งเน้นเรื่องคุณภาพ หรือรถที่ออกไปไม่ให้เกิดการของเสียหรือให้เกิดน้อยที่สุด เพื่อให้ถึงปลายทางส่งมอบไปยังอีกสถานี หรือไปยังห้องสีในสายการผลิต E-Class ได้ผลิตรถวันละ 12 คันต่อวัน 8 ชั่วโมงในการทำงานได้มีการปรับปรุงการทำงานของพนักงาน พื้นที่ระหว่างการทำงานให้มีการทำงานได้อย่างประสิทธิภาพและสะดวกต่อการทำงานและปรับงานไหลของงานให้สมดุลกลับที่มของเราเวลาที่เหลือให้ใช้เป็นประโยชน์ระหว่างรอพาร์ทให้ทำความสะอาดและเช็คพาร์ทที่มีคราบของน้ำมัน รวมทั้งประกอบชิ้นส่วนของพาร์ทให้ทำการเช็คด้วยสายตาว่ามีรอยบุบ หรือรอยนูนหรือไม่ เพื่อให้รถที่ได้ออกมาอย่างมีคุณภาพตามที่กำหนดไว้

#### 5.2 ข้อเสนอแนะ

1. ข้อเสนอแนะในการนำผลวิจัยไปใช้

ควรศึกษาขั้นตอนการทำงานของกระบวนการผลิตและหาจุดบกพร่องที่ทำให้เกิดผลเสียกับรถ

2. ข้อเสนอแนะในการวิจัยครั้งต่อไป

การทำงานในแต่ละกระบวนการ ควรตรวจสอบพาร์ททุกครั้ง