

## บรรณานุกรม

ประดิษฐ์ วงศ์ณิรุ่ง และคณะ. (2552). 123 ก้าวสู่ลีน. สำนักพิมพ์ ส.ส.ท.

ประพัชัย พสุนนท์. (2553). สถิติธุรกิจ. บริษัท สำนักพิมพ์ห้อป จำกัด.

ปฐมพงษ์ ศรัทธารัตนตรัย. (2550). การบ่งบอกเชิงปริมาณและเปรียบเทียบระบบการผลิตแบบลีน กรณีศึกษาบริษัทผลิตชิ้นส่วนรถยนต์. วิทยานิพนธ์ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าฯ พระนครเหนือ.

ลลิตา ยิ่งสูง. (2551). ผลกระทบศึกษาการประยุกต์ใช้ระบบการผลิตแบบลีน ร่วมกับการบริหารโซ่อุปทาน : กรณีศึกษาคุณตัวอย่างของอุตสาหกรรมการผลิต. วิทยานิพนธ์ หลักสูตร วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต คณะวิศวกรรมศาสตร์.

สถาบันยานยนต์ กระทรวงอุตสาหกรรม.(2555). แผนแม่บทอุตสาหกรรมยานยนต์ ปีพ.ศ. 2555-2559.

สรชัย พิศาณบุตร. (2554). วิธีวิจัย เชิงปฏิบัติ. บริษัท วิทยพัฒนา จำกัด.

สุจitra บุณยรัตพันธ์. ระเบียบวิธีวิจัยสำหรับรัฐศาสตร์. พิมพ์ครั้งที่ 7. สถาบันบัณฑิตพัฒนบริหารศาสตร์.คณะรัฐประศาสนศาสตร์.

อำนาจ อุณฤก. (2547). การลดเวลาการผลิตรวมโดยการประยุกต์ใช้แนวคิดแบบลีน : กรณีศึกษา โรงงานผลิตแท็งก์กรองบรรทุก. วิทยานิพนธ์ สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าฯ พระนครเหนือ.

Abdulmalek,F.A., and Rajgopal, J. (2007). **Analyzing the benefits of lean manufacturing and value stream mapping via simulation : A process sector case study.** International Journal of Production Economics 107: 223-236.

Achange,P., and Shehab.E.,Roy.,R., and Nelder,G. (2006). **Critical success factors for lean implementation within SMEs.** Journal of Manufacturing Technology Management.,460-471.

Ahuja,I.P.S., and Khamba,J.S. (2008). **Strategies and success factors for overcoming challenges in TPM implementation in indian manufacturing industry.** Journal of Quality in Maintenance.14 123-147.

Antony,J. Laung,K.Knowles,G.,& Gosh S. (2002). **Critical success factors of TQM implementation in Hong Kong industries.** International Journal of Quality & Reliability Management, 19, 551-566.

Antony,J and Desai,D.A. (2009). **Assessing the status of six sigma implementation in the Indian industry.** Management Research News,32 413-423.

Axel Rojder and Bernd Tibken. (2006). **A methodology for modeling inter-company supply chains and for evaluating a method of integrated product and process documentation.** European Journal of Operational Research. Vol.169 : 1010-1029.

Bradley M. Greene. (2002).**A Taxonomy of The Adoption of Lean Production Tools and Techniques.** Ph.D. Dissertation, Industrial Engineering Management, Faculty of Engineering, University of Tennessee.

David ward. (2011). **Global Trends 2020 and Beyond Automobile Use, Environment & Safety Challenges.** Proceeding of Autoworld Brussels 22nd, Belgium.

Eneyo, E.S. and Pannirselvam, G. P.(1998). **The Use of Simulation in Facility Layout Design: A Practical Consulting Experience.** Procecding of the 1998 Winter Simulation Conference.

Fawaz Abdullah.(2003).**Lean Manufacturing Tools and Techniques in The Process Industry with a Focus on Steel.** (Ph.D. Dissertation, University of Pittsburgh, 2003) Available online at <http://etd.library.pitt.edu/ETD/available/etd-05282003-114851/unrestricted/Abdullah.pdf>

Japan Automobile Manufacturers Association (JAMA). (2012). **The motor industry of Japan** (Online),from <http://www.jama-english.jp/publications/industry.html> [2013, May 16]

Mathew, Z. J. Broughman, D. J. and hancock, W. M. (1977). **Lean Manufacturing Yields World-Class Improvements for Small Manufacturer** IEE Solution. (April 1977) : 36-40

The International Organization of Motor Vehicle Manufacturers (OICA). (2012). **Production statistics** (Online).from <http://www.oica.net> [2013, May 16]

Sohal, A.S.& Terziovski,M.(2000). **TQM in Australian manufacturing : factors critical to success**.International Jurnal of Quality & Reliability Manmgement,17,158-167.

Womack, J.P. and D.T. Jones.( 1995). **Lean Thinking**.New York : Simon and Schuster.