

สารนิพนธ์เรื่อง	การศึกษาค่าความเที่ยงตรงของแบบหล่อบล็อกประสาน CLC
คำสำคัญ	ค่าความเที่ยงตรง, แบบหล่อบล็อกประสาน, เซลลูลาร์
นักศึกษา	ณภัทร ไชยมา
อาจารย์ที่ปรึกษา	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ไพจิตร ผาวัน
หลักสูตร	วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการบริหารงานก่อสร้าง
คณะ	คณะสถาปัตยกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีปทุม
ปีการศึกษา	2560

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาค่าความเที่ยงตรงของแบบหล่อบล็อกประสาน CLC มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาแบบหล่อรูปทรงบล็อกประสาน CLC ให้มีประสิทธิภาพและมีความเที่ยงตรงในกระบวนการผลิตมากขึ้น โดยคำนึงถึงความคลาดเคลื่อนในการผลิตน้อย การศึกษาค่าความคลาดเคลื่อนของแบบหล่อบล็อกประสาน เริ่มจากออกแบบและพัฒนาแบบหล่อ แล้วทำการผลิตอิฐบล็อกประสานด้วยการใช้คอนกรีตมวลเบา ในอัตราส่วนผสมตั้งต้นที่ชนิด C10 และ C16 ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คอนกรีตมวลเบาแบบเติมฟองอากาศ มอก. 2601-2556 โดยมีอัตราส่วนปูนซีเมนต์ : ทรายละเอียด : น้ำ : สารกำเนิดโฟม ที่อัตราส่วน C10 เท่ากับ 1 : 0.85 : 0.55 : 0.0018 และ C16 เท่ากับ 1 : 0.85 : 0.55 : 0.0015 จากผลการวิเคราะห์การถ่ายทอดความคลาดเคลื่อน และรากของค่าความคลาดเคลื่อนกำลังสองเฉลี่ยของตัวบล็อก เมื่อนำไปเปรียบเทียบกับขนาดและเกณฑ์ความคลาดเคลื่อน ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คอนกรีตมวลเบาแบบเติมฟองอากาศ มอก.2601-2556 จึงได้ค่าการถ่ายทอดความคลาดเคลื่อน ที่อัตราส่วน C10 เท่ากับ $0.904 \pm 0.044 \text{ "c" "m" }^3$ ที่อัตราส่วน C16 เท่ากับ $0.929 \pm 0.035 \text{ "c" "m" }^3$ และค่ารากของค่าความคลาดเคลื่อนกำลังสองเฉลี่ยของตัวบล็อกทุก ๆ ด้าน ที่อัตราส่วน C10 และอัตราส่วน C16 มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

TITLE	A STUDY OF MOLD VALIDITY FOR CLC INTERLOCKING BLOCK
KEYWORDS	VALIDITY, MOLD INTERLOCKING BLOCK, CLC
STUDENT	NAPHAT CHAIMA
ADVISOR	ASST.PROF.PAIJIT PAWAN DR.
LEVEL OF STUDY	MASTER OF SCIENCE PROGRAM IN CONSTRUCTION MANAGEMENT
FACULTY	ARCHITECTURE SRIPATUM UNIVERSITY
ACADEMIC YEAR	2017

ABSTRACT

This research is to study the validity of CLC interlocking block molding. The objective is to develop the CLC interlocking block mold for efficiency and accuracy in the production process, in order to the least tolerance in production. The step of study tolerances molded block, designing and developing the mold and production of interlocking block. Determine mix by C10 and C16 based on TIS 2601-2556. Cement : Fine sand : Water : Foam generator at C10 of 1 : 0.85 : 0.55 : 0.0018 For C16 1 : 0.85 : 0.55 : 0.0015. The results propagation of errors. And the root mean square error (RMSE) of the block when compared to the size and tolerance criteria. The results propagation of errors at C10 was 0.904 ± 0.044 at C16 of 0.929 ± 0.035 . and the root mean square error of C10 and C16 were found to be within the standard.