



วิศวกรรมแห่งชาติ 2565  
National Engineering 2022



**BIM LAB**  
by EIT

# **BIM utilization for the operation and renovation enhancement of chiller plant manager system performance**

---

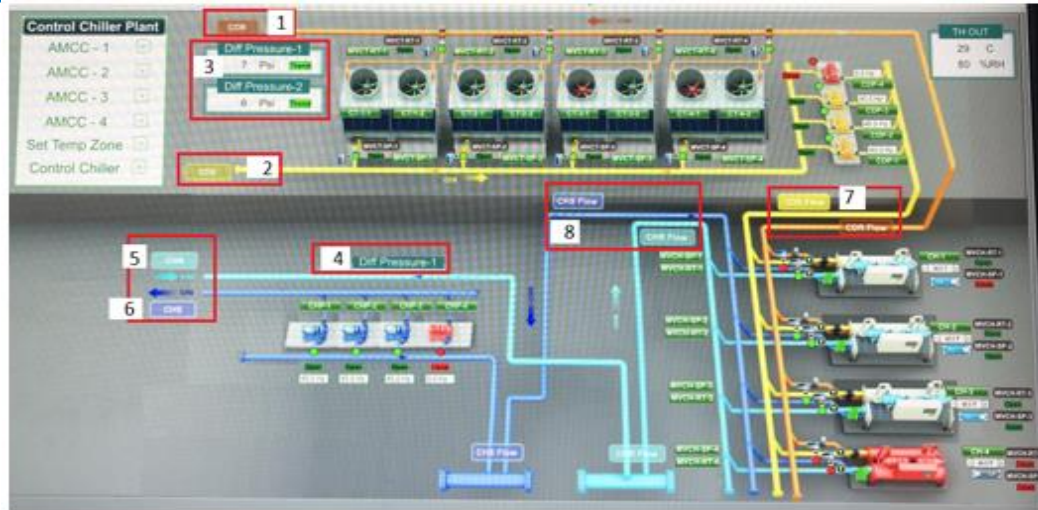
BY

**ASST. PROF. DR. DENCHAI WORADECHJUMROEN – MECHANICAL  
ENGINEERING, SRIPATUM UNIVERSITY**

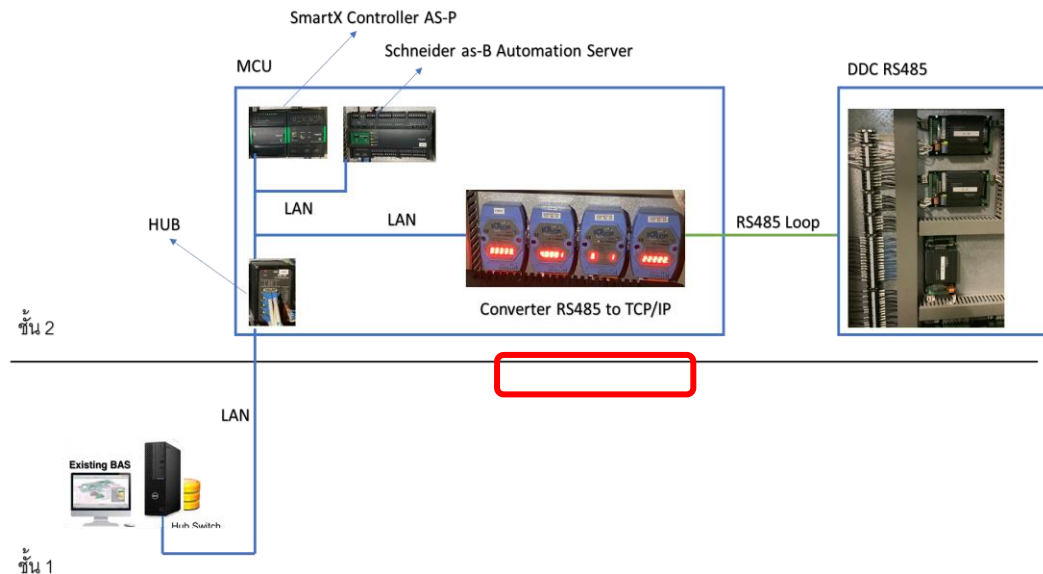
**MR. SOMKIAT SOHAB – CIO, TIE SMART SOLUTIONS**

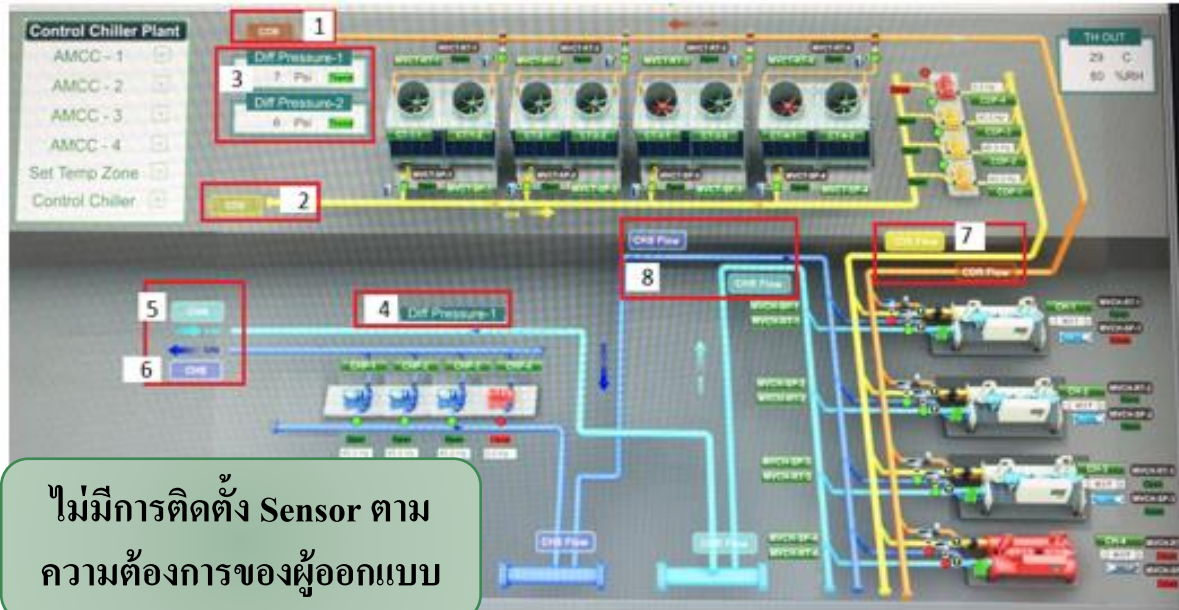


# Existing CPMS



- 1) ระบบสื่อสารย่อยแบบ RS-485 ทำให้มีการ loss สัญญาณ การเก็บข้อมูลหลายค่าเนื่องจากอุปกรณ์ย่อยไม่รองรับ points
- 2) การใช้ RS485 converter เป็น TCP/IP ทำให้มีปัญหาเรื่องการประมวลผลจากระบบ IP
- 3) การเก็บข้อมูลและการประมวลผลดำเนินการที่ MCU ทำให้เพิ่มภาระการประมวลผลเกินความจำเป็น ต้องเพิ่ม server
- 4) เนื่องจากระบบการเดินสายเกิน 100 เมตรควรแก้ไขสัญญาณโดยการทดแทนระบบสื่อสารเดิมด้วย fiber optic รองรับการขยาย plant และอัปเกรดระบบ (hardware) ภายใน 10 ปีข้างหน้า
- 5) การปรับระบบจาก RS-485 ให้เป็น full IP-control เพื่อรองรับการเชื่อมต่อ optimization control จากระบบ AI ของ EMIS software ที่มีการเชื่อมต่อแบบ API (application programming interface)





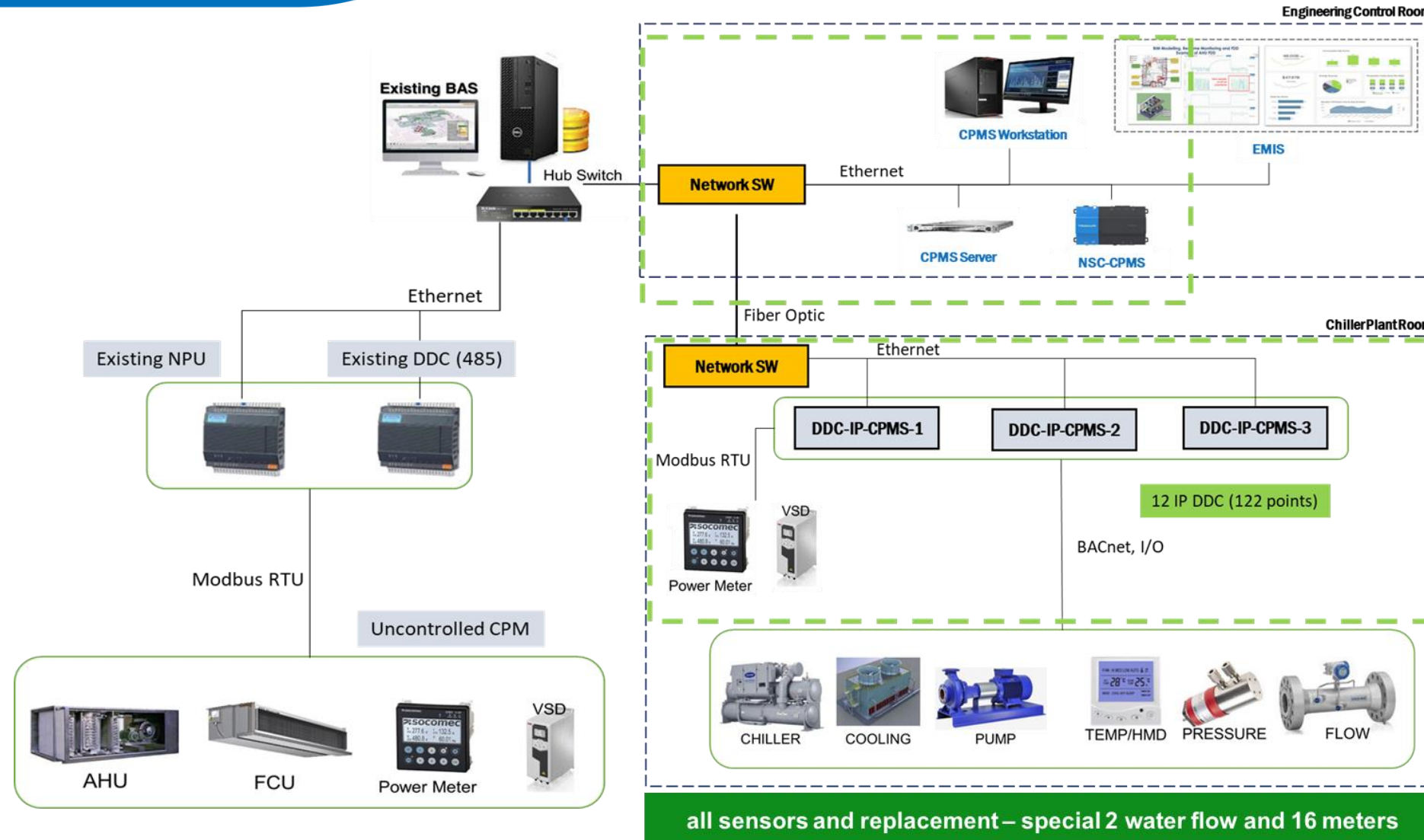
ไม่มีการติดตั้ง Sensor ตาม  
ความต้องการของผู้ออกแบบ

ตารางที่ 1 Sensor and set-point	CPM ระบบ ปัจจุบัน
Inlet and outlet condensing temperature (No. 1 และ 2)	ไม่มีการติดตั้ง
Diff pressure (No. 3) for CDP pump	ติดตั้ง
Inlet and outlet evaporator temperature (No. 5 และ 6)	ไม่มีการติดตั้ง
Diff pressure (No. 4) for CHP pump	ไม่มีการติดตั้ง
Water flow rate (condenser and evaporator, No. 7 และ 8)	ไม่มีการติดตั้ง

- 1) ระบบ CPMS เดิมไม่สามารถ trend ข้อมูลได้ครบทุกค่า points
- 2) Header set-point ไม่สามารถสั่งการให้ CPMS ตัดสินใจเลือก chiller ได้เอง
- 3) ระบบ pressure control ไม่ได้ถูกโปรแกรมให้ทำงานสอดคล้อง
- 4) ไม่มีการแสดงค่าประสิทธิภาพรวม kW/ton รวมของระบบ
- 5) ระบบ meter ไม่ได้ติดตั้งแยกระบบ pump, cooling tower และ chiller เพื่อการตรวจสอบ plant guarantee

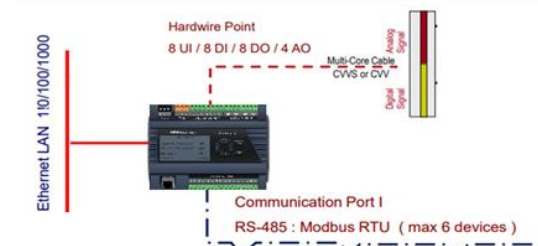


# New Replacement



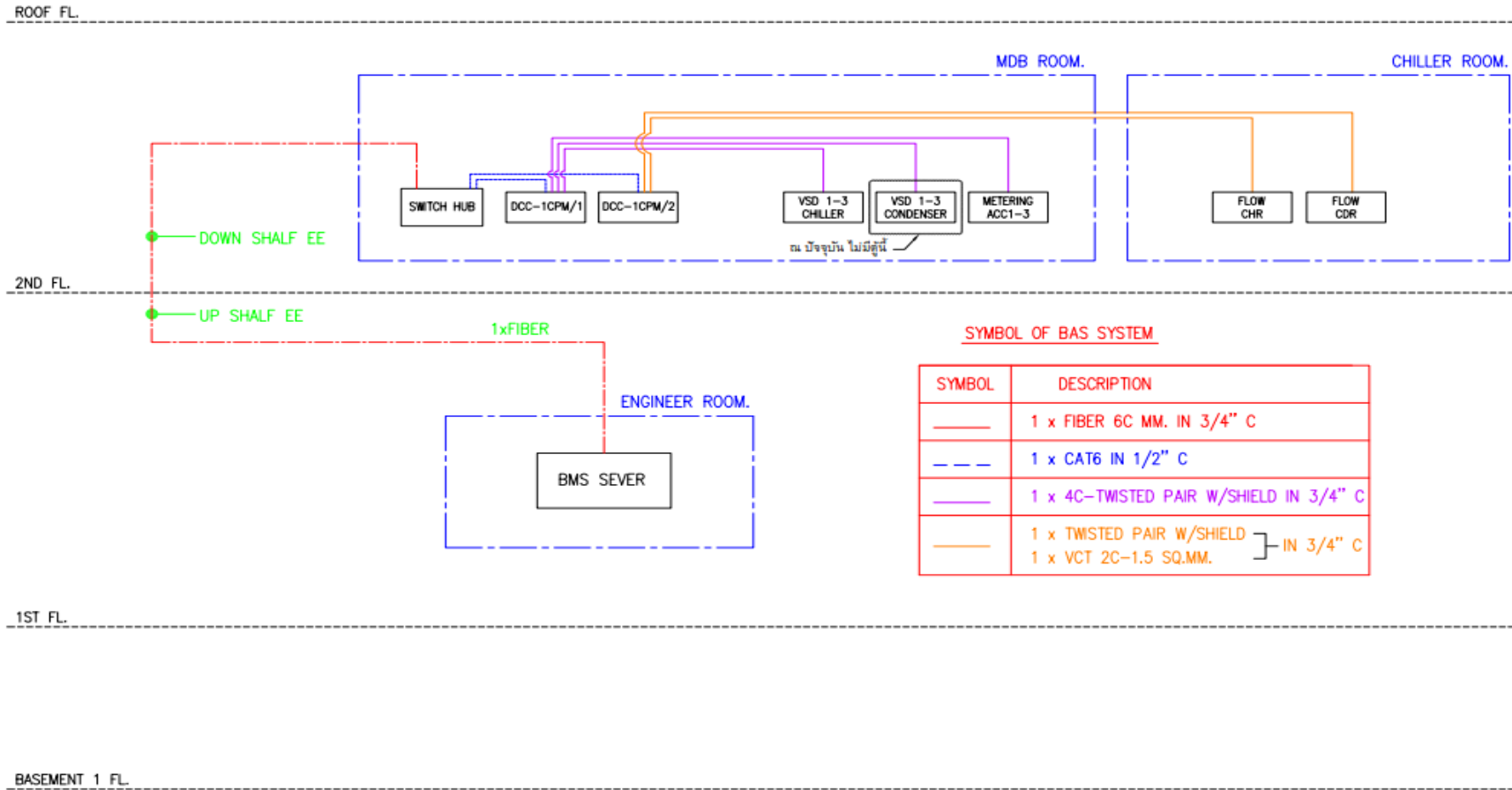
**IP NPU – NSC CPMS**  
รองรับ ML/AL from 460 interface  
and 122 CPMS hardware points  
(smart control for ML and AI)

**IP DDC 12 units**  
รองรับการคำนวณ 12AI/ 72DI/  
34AO (smart control)



Interface(point)	Summary	Devices
0 60 0 400	14 72 0 36 0	12 0 0 0 1 1
460	122	
582		

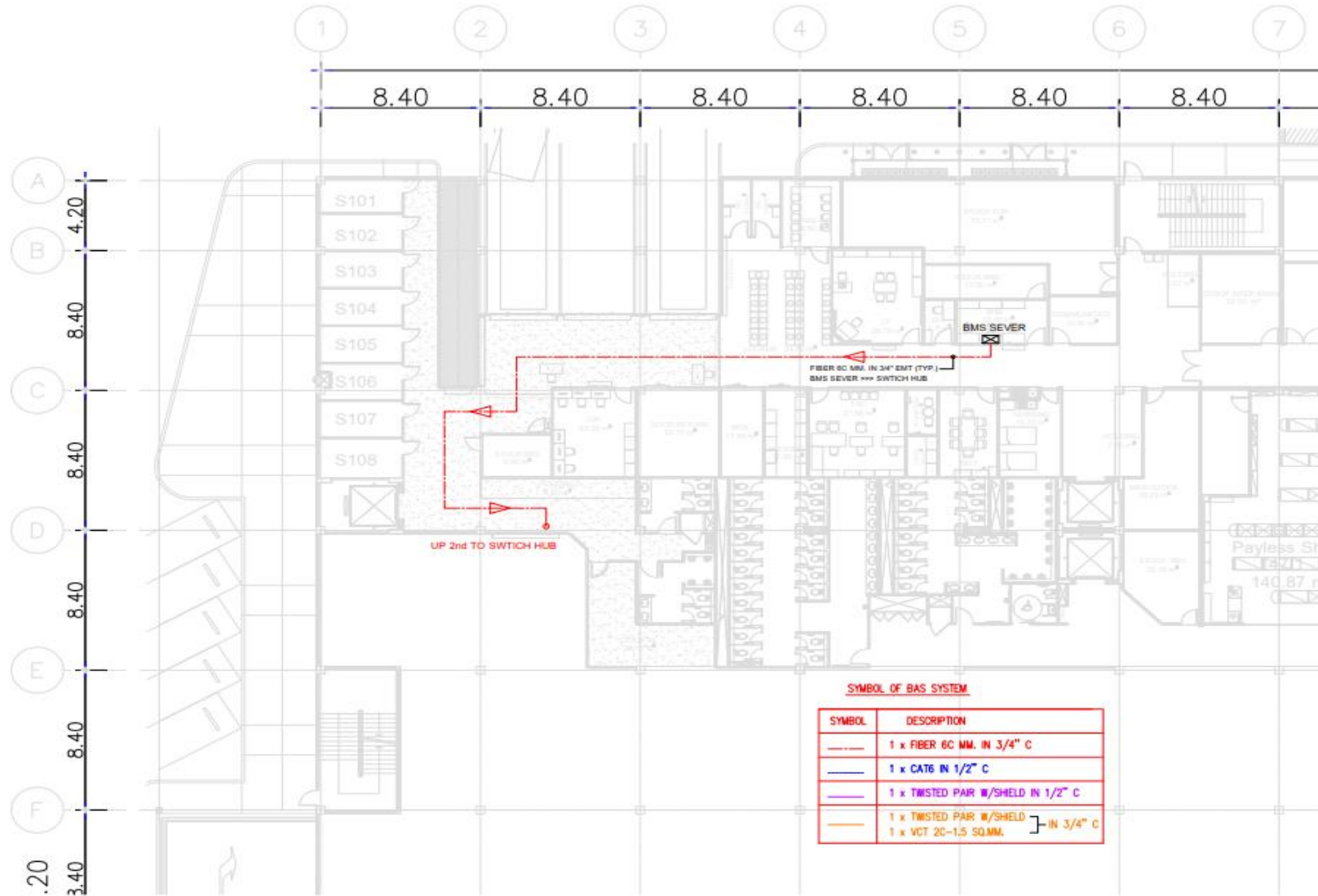
**all sensors and replacement – special 2 water flow and 16 meters**



ใช้มาตรฐานการใช้  
แบบจำลองสารสนเทศ  
อาคารตามแนวทางสภา  
วิชาชีพ(เล่มเหลือง)เป็น  
โครงสร้าง

BAS RISER DIAGRAM

# Typical CPMS works



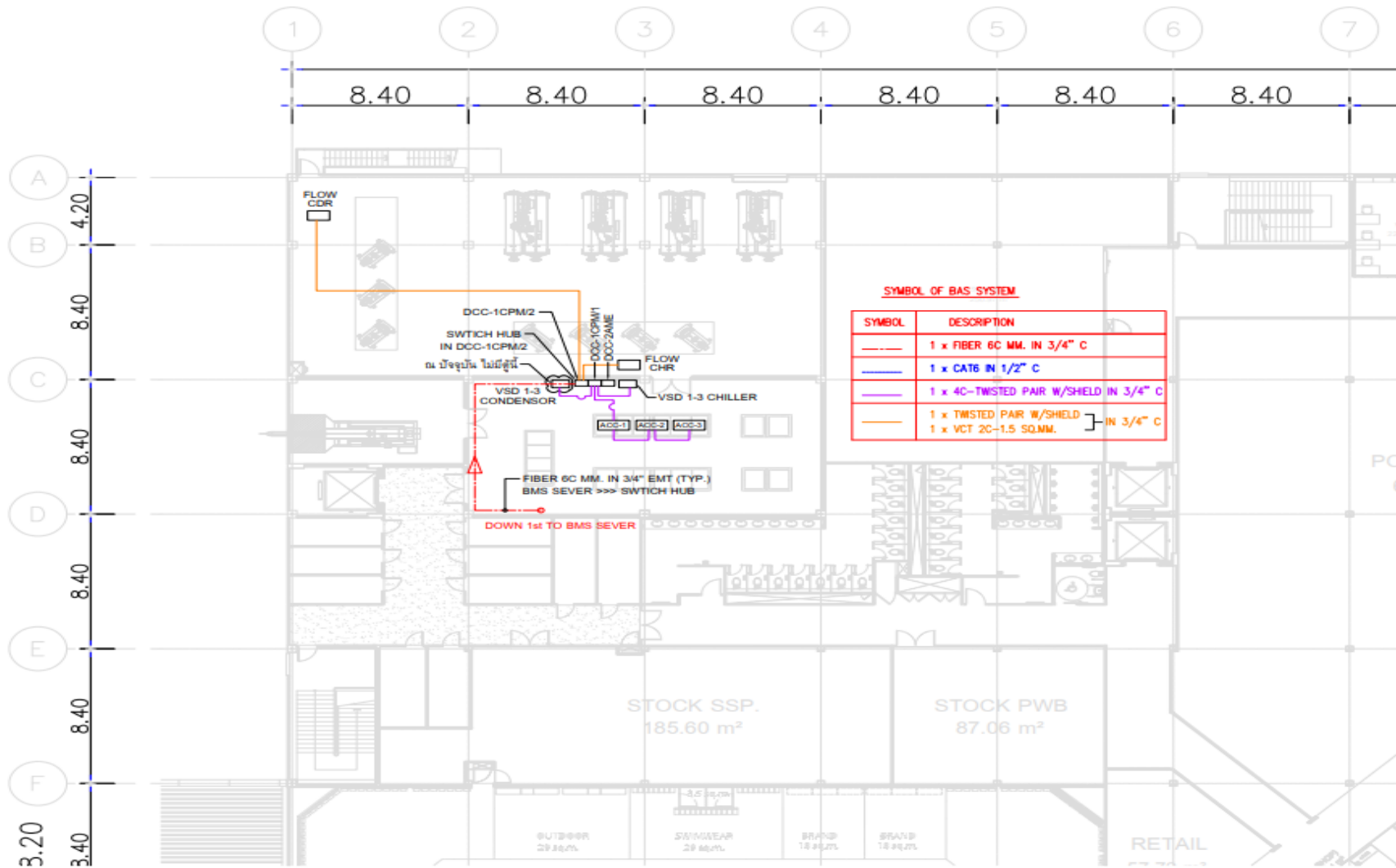
BAS 1st  
Floor Plan

# Typical CPMS works

BAS 1st  
Floor Plan



สรุป : เดินท่อเหล็ก EMT ร้อยสาย Fiber



BAS 2nd  
Floor Plan



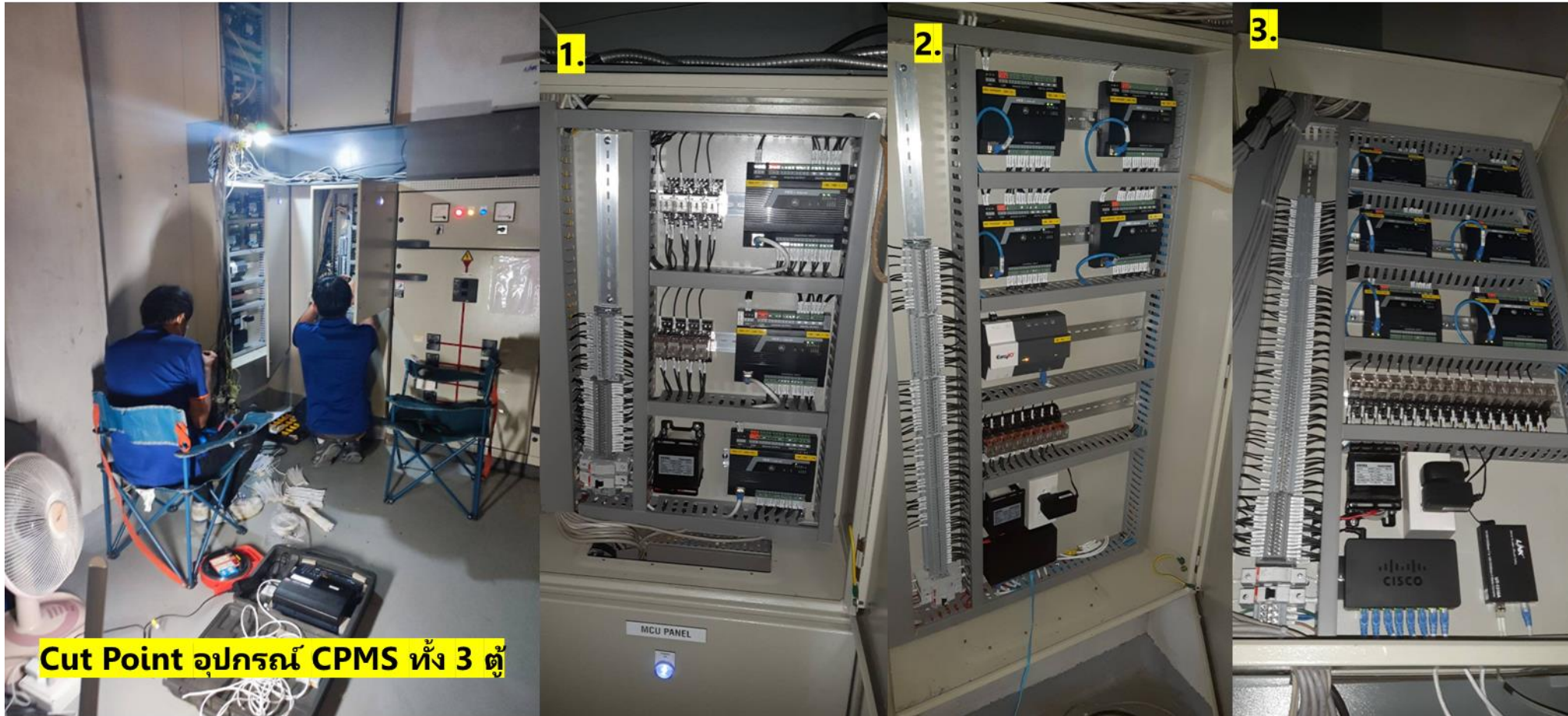
# Typical CPMS works

BAS 2nd  
Floor Plan



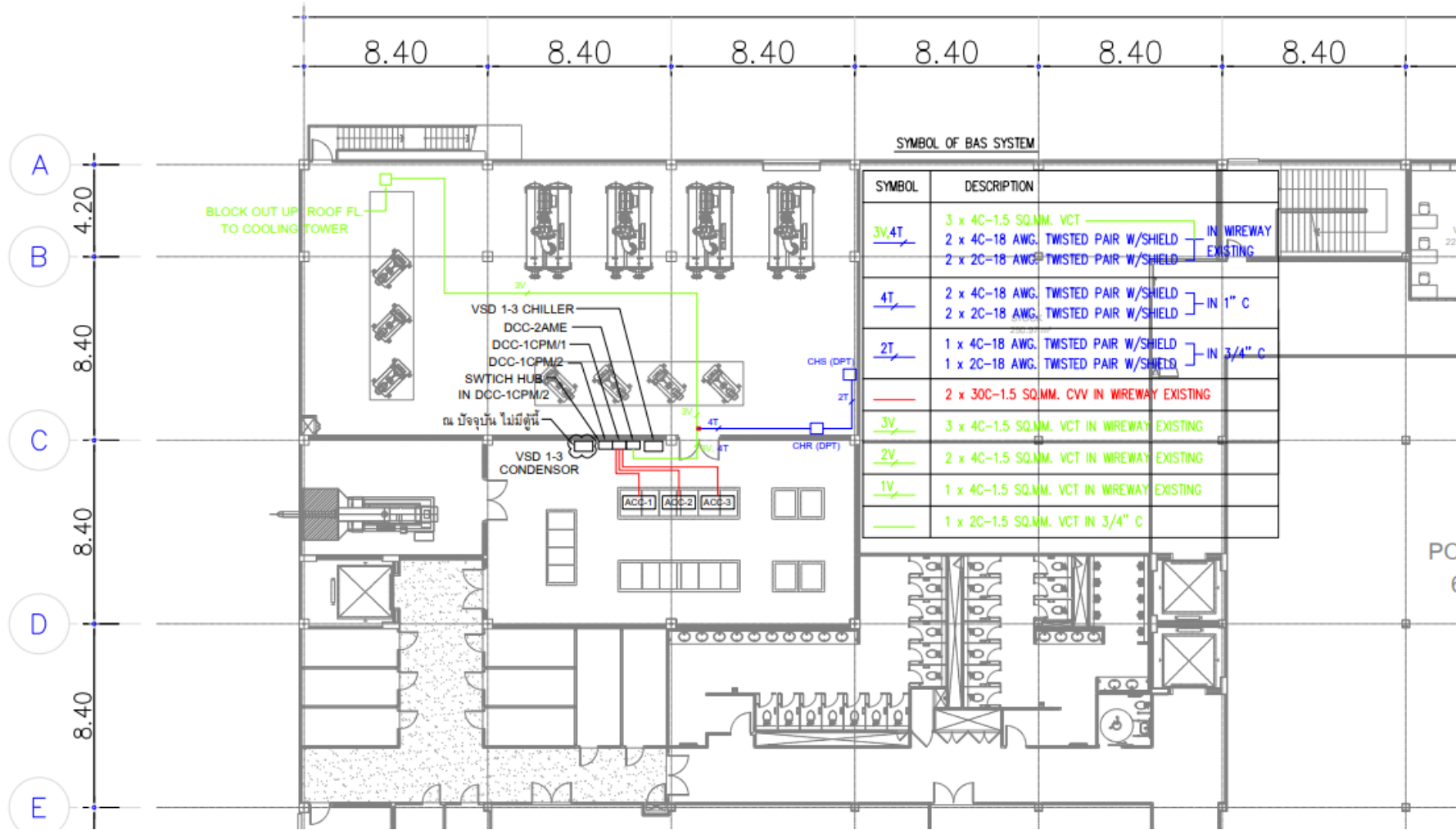
งานเดินสาย IP-DDC เชื่อมต่อ fiber optic

# Typical CPMS works



BAS 2nd  
Floor Plan

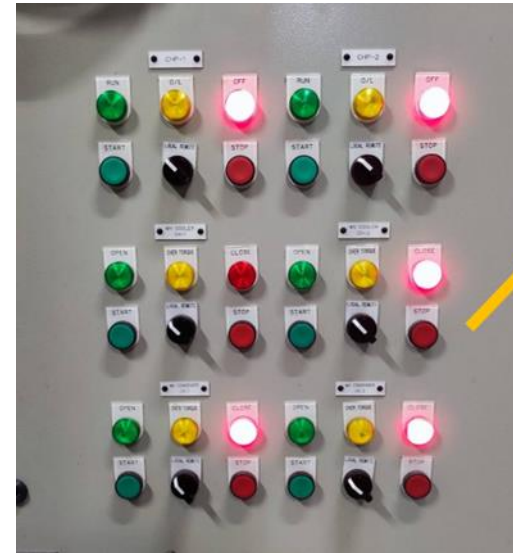
ทำการ Cut Point อุปกรณ์ CPMS, Chiller Meter CPMS และ VSD



BAS 2nd  
Floor Plan

RS485 ACC to IP-  
DDC control panel

## ห้องเครื่อง Chiller Plant และ ห้องช่าง ขั้นตอนการทดสอบระบบ CPMS ส่วนของ Chiller, Pump และ Cooling Tower



ปรับไปที่โหมด Remote



Points หลอก – มีหน้า contractor แต่ไม่ได้เดินสายควบคุม



Name	Exts	Device ID	Status	Netwk	MAC Addr	Vendor	Model	Firmware Rev	App SW Version
<b>DDC_MV</b>									
DDC_01		device:810011	{ok}	1	192.168.1.11:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_02		device:810012	{ok}	1	192.168.1.12:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_03		device:810013	{ok}	1	192.168.1.13:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_04		device:810014	{ok}	1	192.168.1.14:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_05		device:810015	{ok}	1	192.168.1.15:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_06		device:810016	{ok}	1	192.168.1.16:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
<b>DDC_CT</b>									
DDC_01		device:810017	{ok}	1	192.168.1.17:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_02		device:810018	{ok}	1	192.168.1.18:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_03		device:810019	{ok}	1	192.168.1.19:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
<b>DDC_CHP_CDP</b>									
DDC_01		device:810020	{ok}	1	192.168.1.20:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_02		device:810021	{ok}	1	192.168.1.21:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_03		device:810022	{ok}	1	192.168.1.22:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00
DDC_04		device:810023	{ok}	1	192.168.1.23:0xBAC0	Shenzhen MEKI	KXM-16P	2.0.10	2.1.00

ห้องเครื่อง Chiller และ ห้อง Operator  
ดำเนินการทดสอบอุปกรณ์ DDC ก่อนทำการตัดระบบ CPMS

## The COBie Guide:

### a commentary to the NBIMS-US COBie standard

by Dr. Bill East, PhD, PE, F.ASCE<sup>1</sup>, Mariangelica Carrasquillo-Mangual<sup>2</sup>

#### 8.2.6 Pumps

The following minimum set of information shall be provided in Construction Documents stage design deliverable schedule and reflected in the CD Stage COBie Deliverable and subsequent construction deliverables.

Note that the expected naming of this component should reflect the type and component's specific use in a system.

Table 9 Design – Minimum Pump Schedule Headings

Heading	Typical Unit
Name	HVACPump-TypeXX-Space#-01
Type	HVACPump-TypeXX
SpecificationSection	(as identified in client's contract)
Location	(Space Name)
Current	Amps
Voltage	Volts
Frequency	Hz
Rated Flow	L/s
Churn Pressure	kPa
Controller Type	-
SpatialPlacement	(from approved list of placement types)
BasisOfDesign-Manufacturer	(If found on drawing schedules)
BasisOfDesign-ModelNumber	(If found on drawing schedules)
BasisOfDesign-Notes	(If found on drawing schedules)

## 8.2 Required HVAC System Assets

### 8.2.1 Chiller

The following minimum set of information shall be provided in Construction Documents stage design deliverable schedule and reflected in the CD Stage COBie Deliverable and subsequent construction deliverables.

Table 4 Design – Minimum Chiller Schedule Headings

Heading	Typical Unit
Name	Chiller-TypeXX-Space#-01
Type	Chiller-TypeXX
SpecificationSection	(as identified in client's contract)
Location	(Space.Name)
Current	Amps
Voltage	Volts
Frequency	Hz
Power	kW
Capacity	kW
Water Flow	m <sup>3</sup> /hr
Ambient Temp	C
Pressure Drop	kPa
Entering Water Temp	C
Leaving Water Temp	C
Motor Controller	-
Unloading Steps	-

## The COBie Guide:

### a commentary to the NBIMS-US COBie standard

by Dr. Bill East, PhD, PE, F.ASCE<sup>1</sup>, Mariangelica Carrasquillo-Mangual<sup>2</sup>

#### 8.6.2 Controllers

The following minimum set of information shall be provided in Construction Documents stage design deliverable schedule and reflected in the CD Stage COBie Deliverable and subsequent construction deliverables. .

Note that the expected naming of this component should reflect the type and component's specific use in a system.

Table 23 Design – Minimum Controller Type Schedule Headings

Heading	Typical Unit
Name	Controller-TypeXX-Space#-01
Type	Controller-TypeXX
SpecificationSection	(as identified in client's contract)
Location	(Space Name)
Current	Amps
Voltage	Volts
Frequency	Hz
Mounting	-
SpatialPlacement	(from approved list of placement types)
BasisOfDesign-Manufacturer	(If found on drawing schedules)
BasisOfDesign-ModelNumber	(If found on drawing schedules)
BasisOfDesign-Notes	(If found on drawing schedules)

#### 8.6 Required Control System Assets

##### 8.6.1 Sensors

The following minimum set of information shall be provided in Construction Documents stage design deliverable schedule and reflected in the CD Stage COBie Deliverable and subsequent construction deliverables.

Note that the expected naming of this component should reflect the type and component's specific use in a system.

Table 22 Design – Minimum Sensors Type Schedule Headings

Heading	Typical Unit
Name	Sensor-TypeXX-Space#-01
Type	Sensor-TypeXX
SpecificationSection	(as identified in client's contract)
Location	(Space Name)
Current	Amps
Voltage	Volts
Frequency	Hz
Mounting	-
SpatialPlacement	(from approved list of placement types)
BasisOfDesign-Manufacturer	(If found on drawing schedules)
BasisOfDesign-ModelNumber	(If found on drawing schedules)
BasisOfDesign-Notes	(If found on drawing schedules)







## Omniclass 23 (Products) List

### 23.75.65.00 Monitoring and Control Equipment

#### **23.75.65.11 Monitoring and Control of Internal Climate**

- 23.75.65.11.11 Heating Controllers
- 23.75.65.11.14 Heating Programmers
- 23.75.65.11.17 Heating Optimizers/Economizers

#### **23.75.65.14 Industrial Plant Performance Controls**

- 23.75.65.14.14 Centralized Plant Controls
- 23.75.65.14.14.11 Temperature Controls
- 23.75.65.14.14.14 Pressure Controls
- 23.75.65.14.14.17 Flow Controls
- 23.75.65.14.14.21 Concentration Controls
- 23.75.65.14.17 Control and Monitoring Boards/Panels

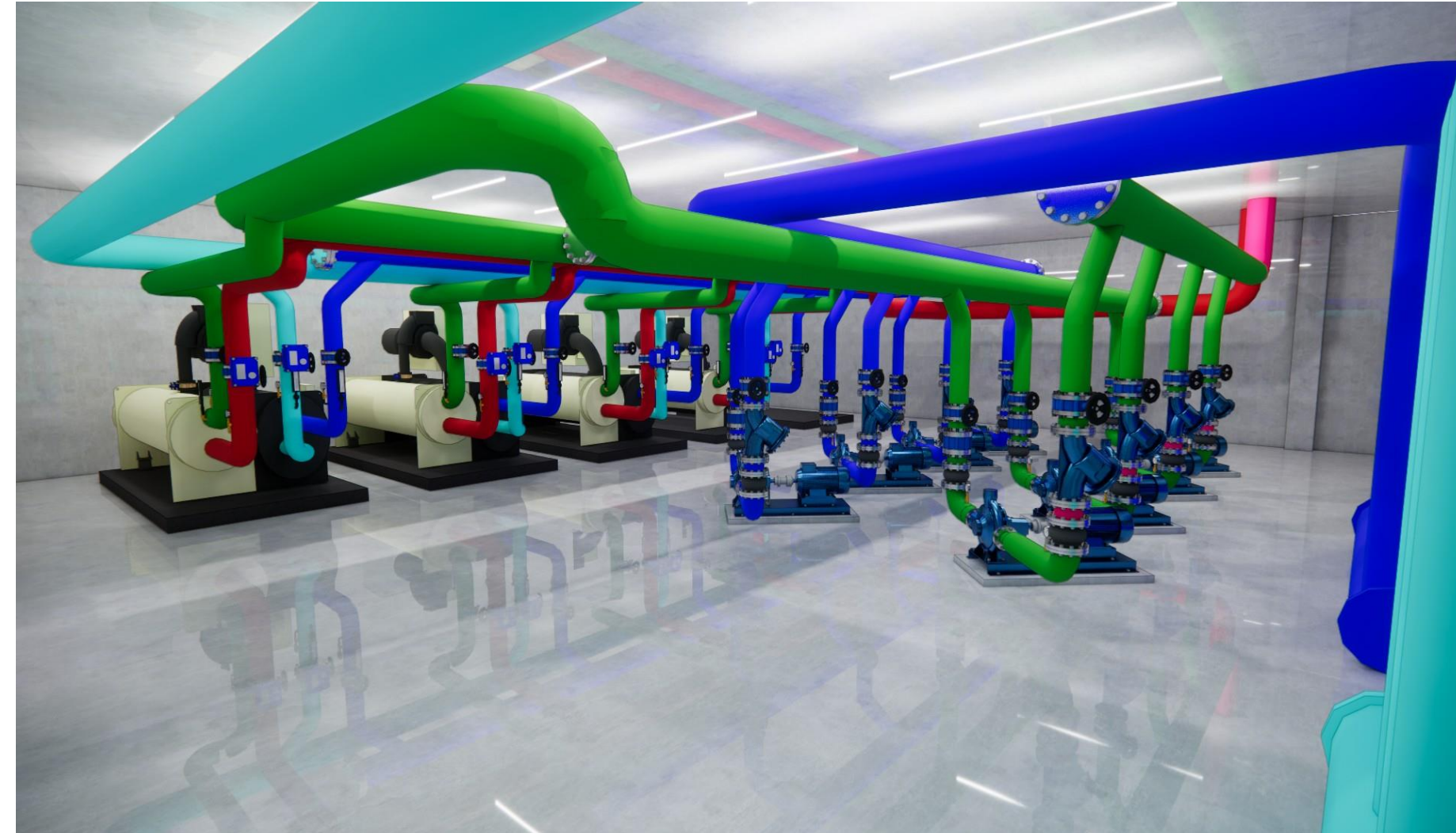
### 23.85.80.00 Building Automation and Control

#### **23.85.80.11 Building Controls**


- 23.85.80.11.11 Clock Controls
- 23.85.80.11.14 Door Controls
- 23.85.80.11.17 Elevator Monitoring and Controls
- 23.85.80.11.21 Energy Monitoring and Controls
- 23.85.80.11.24 Environmental Controls
- 23.85.80.11.27 Lighting Controls



# IFC Format Data



Component Options



**CHILLER**  
UNI-AIRE®

**Packaged Water Cooled Chiller (Inverter Type)**  
WCU-PHE-024M

ข้อมูลทางเทคนิคของเครื่องนำเข้าเป็น [Download.xlsx](#)

แบบแสดงขนาด [Download.PDF](#)

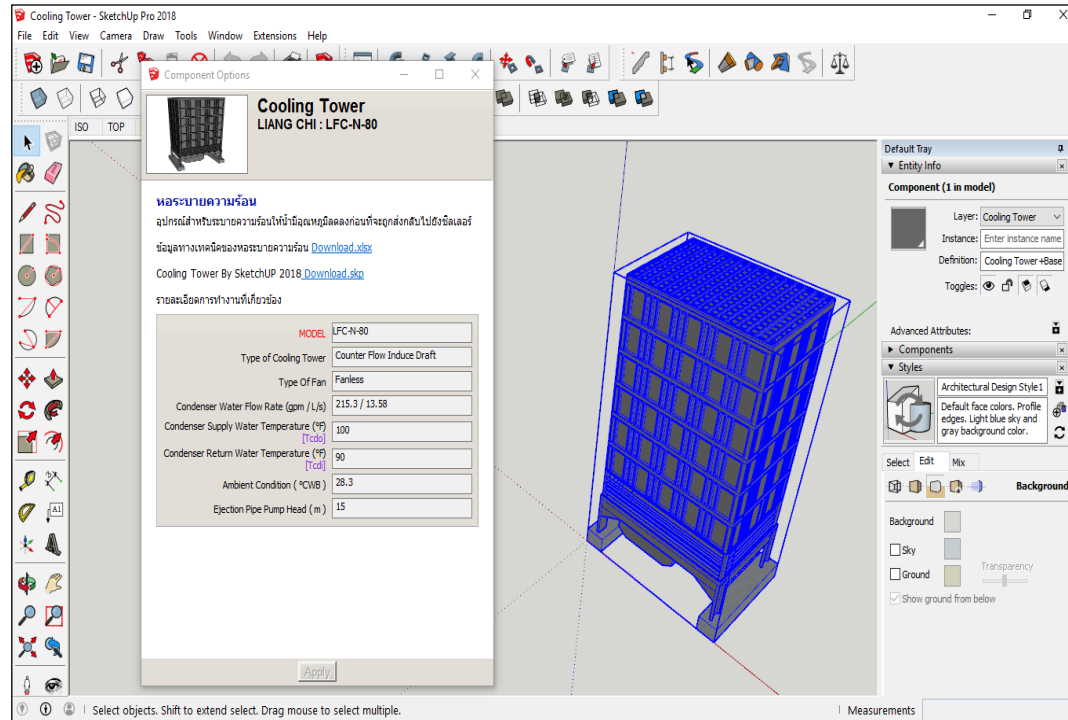
Chiller By Layout (2D) [Download.layout](#)

รายละเอียดการทำงานที่เกี่ยวข้อง

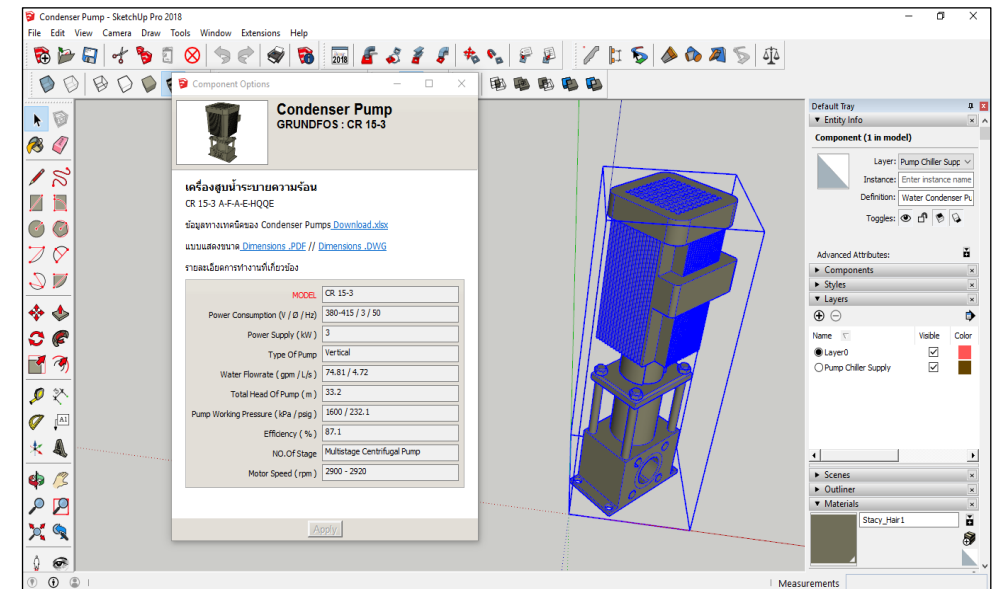
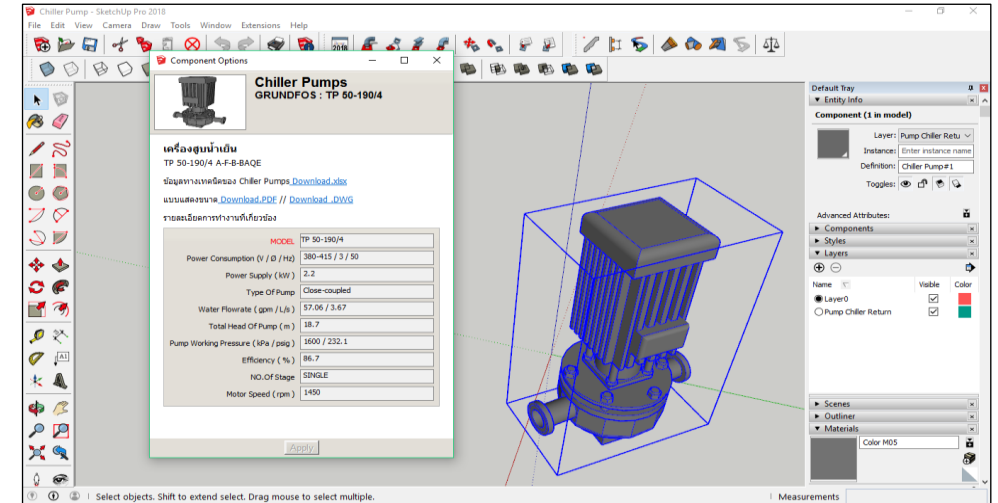
<b>WCU-PE-024M</b>	24 RT / Unit
Power Consumption (V / Ø / Hz)	380 / 3 / 50
Type of Refrigerant	R-410A
Type of Compressor	Scroll DC Inverter
Discharge Pressure (psig)	440
Suction Pressure (psig)	130
Chiller Water Flow Rate (gpm / L/s)	57.6 / 3.63
Chiller Supply Water Temperature (°F) [T <sub>evs</sub> ]	45
Chiller Return Water Temperature (°F) [T <sub>evi</sub> ]	55
Condenser Water Flow Rate (gpm / L/s)	72 / 4.54
Condenser Supply Water Temperature (°F) [T <sub>cds</sub> ]	100
Condenser Return Water Temperature (°F) [T <sub>cdi</sub> ]	90
Efficiency @ Full load = 0.7 kw / ton [COP]	4.4

Apply

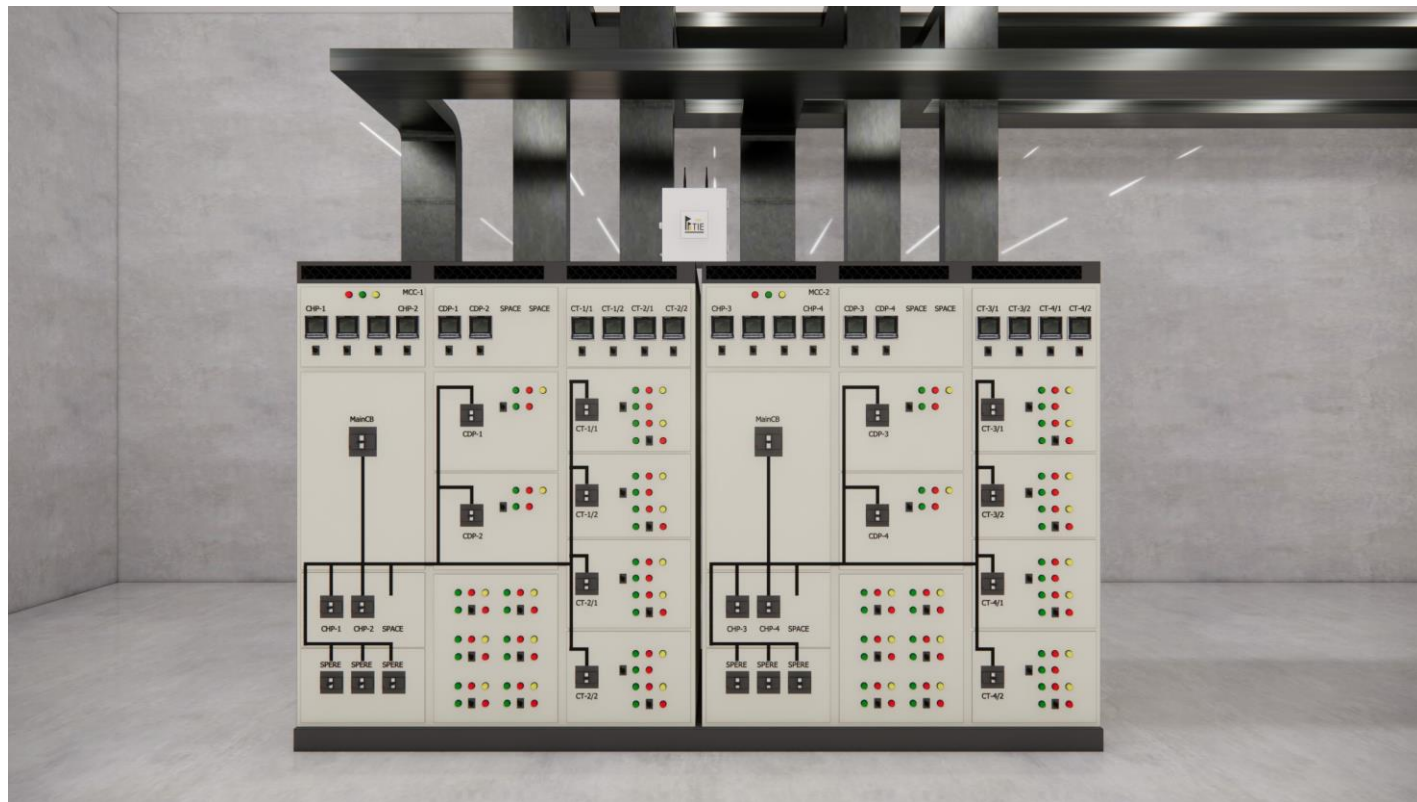
## Pump CHP CDP



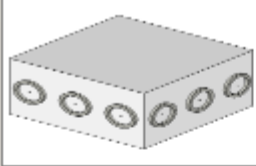
Cooling Tower



เก็บข้อมูลการสำรวจตู้ MDB  
เช็คข้อมูลจากแบบเดิม ว่าอุปกรณ์ประเภทไหน แยกเป็น  
อุปกรณ์ที่มีอยู่จริงกับอุปกรณ์ ที่มีในแบบแต่ไม่ได้ติดตั้งจริง



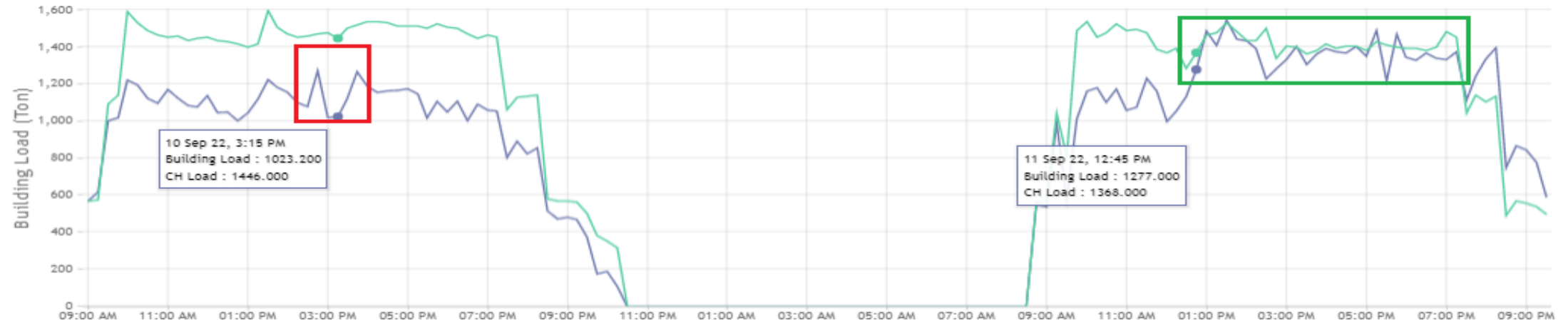
Component Options
— □ ×



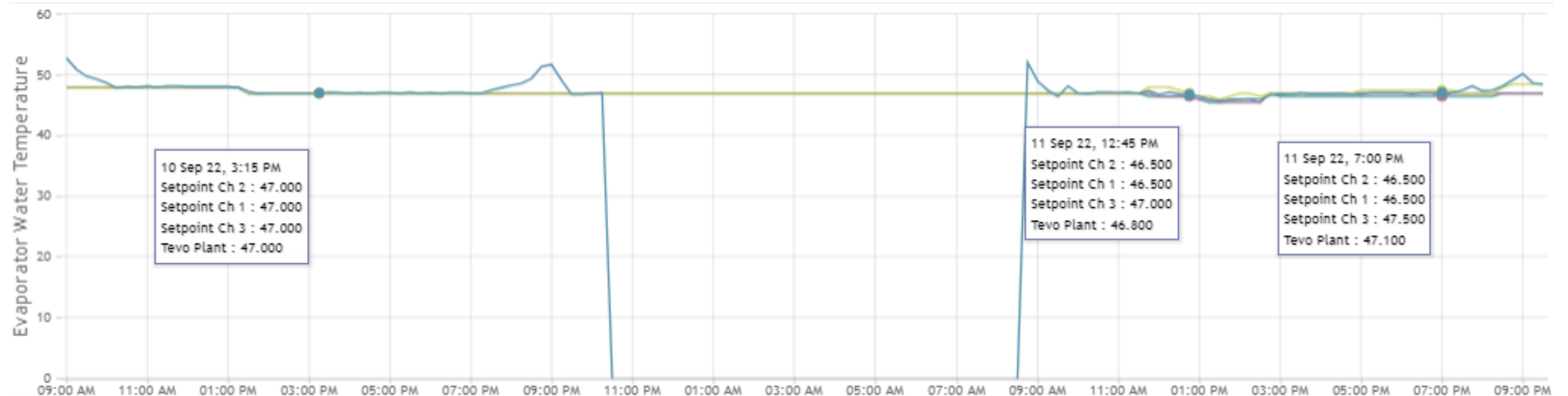
## MDB

CWP	YES	▼
EPB1	YES	▼
EPB2	YES	▼
EPB3	YES	▼
EPB4	YES	▼
LIFT	YES	▼
PB1	YES	▼
PB2	YES	▼
PB3	NO	▼
PB4	YES	▼
PBAC1	YES	▼
PBAC2	YES	▼
PBAC3	YES	▼
PBAC4	YES	▼
SWP	YES	▼

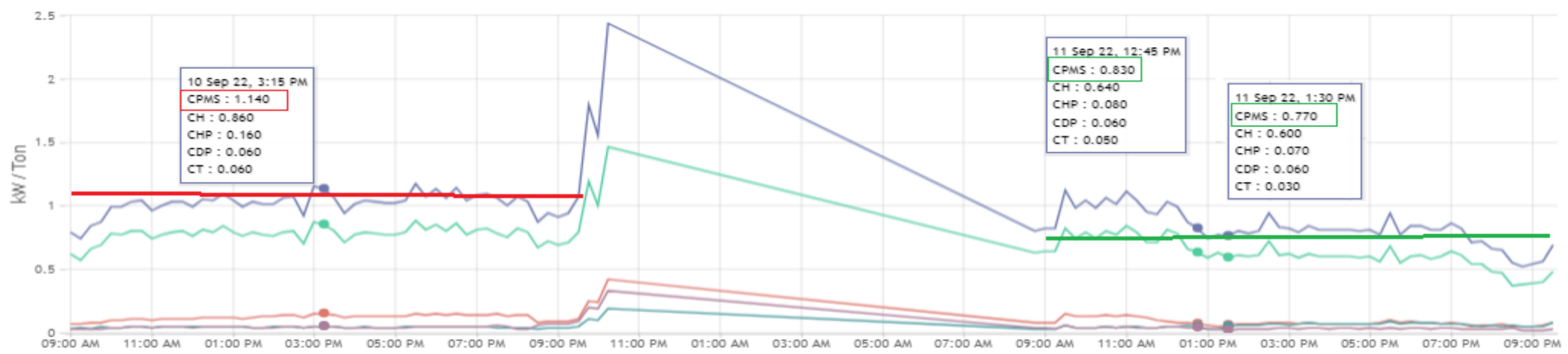
Apply



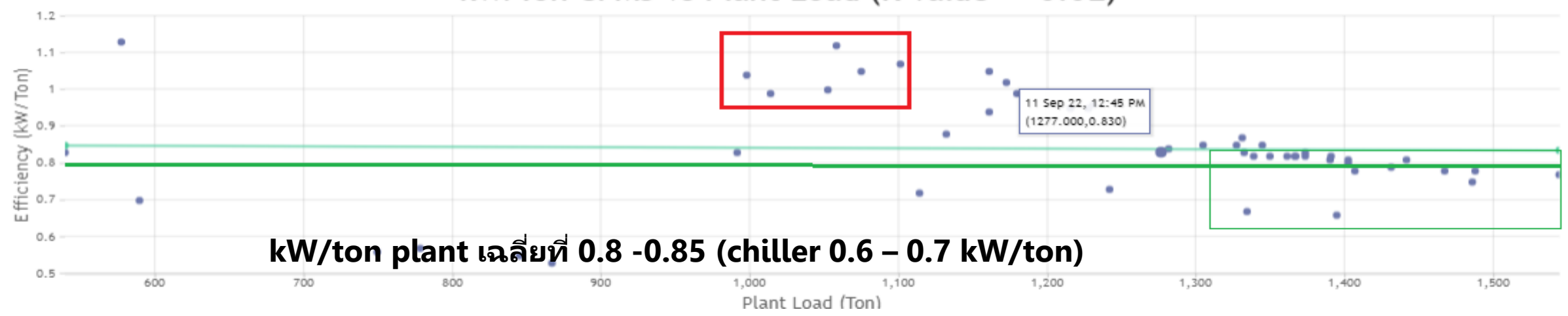
หลังการปรับระบบด้วย machine learning ทำให้ tons ลากต้นทาง เข้าใกล้ ความเย็นปลายทาง



Set-point ปรับตาม heat balance เมื่อทำความเย็นไม่ได้



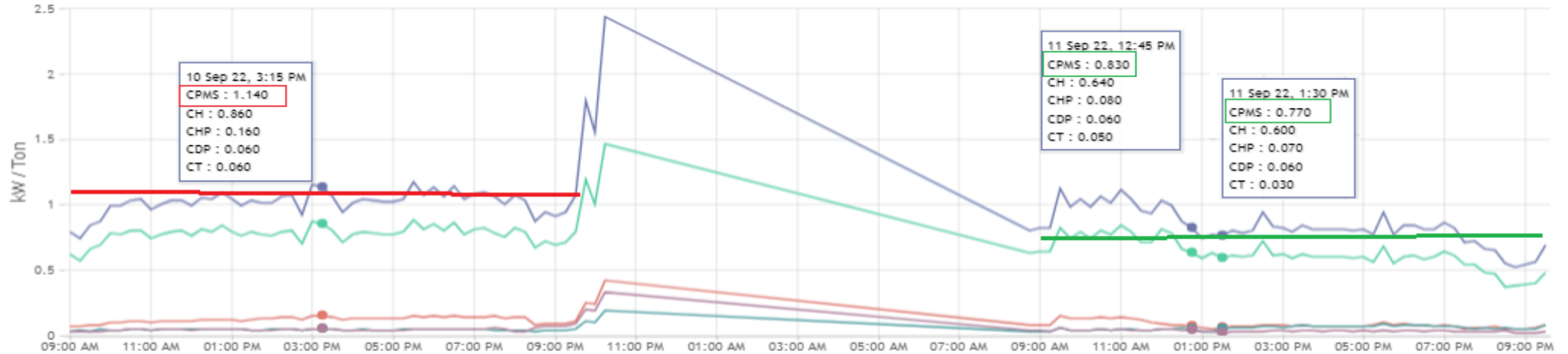
kW/Ton CPMS vs Plant Load (R Value = -0.02)



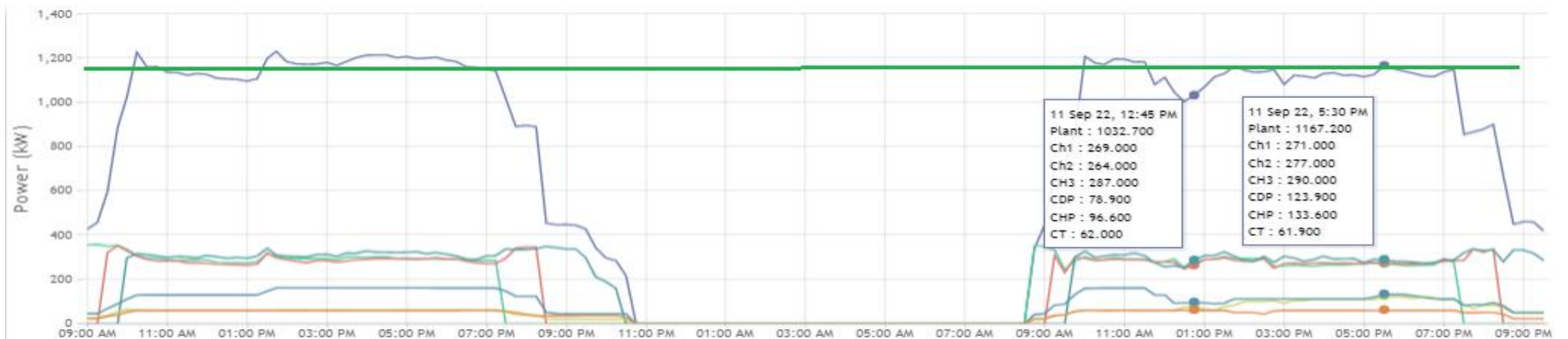
kW/ton plant เฉลี่ยที่ 0.8 -0.85 (chiller 0.6 – 0.7 kW/ton)



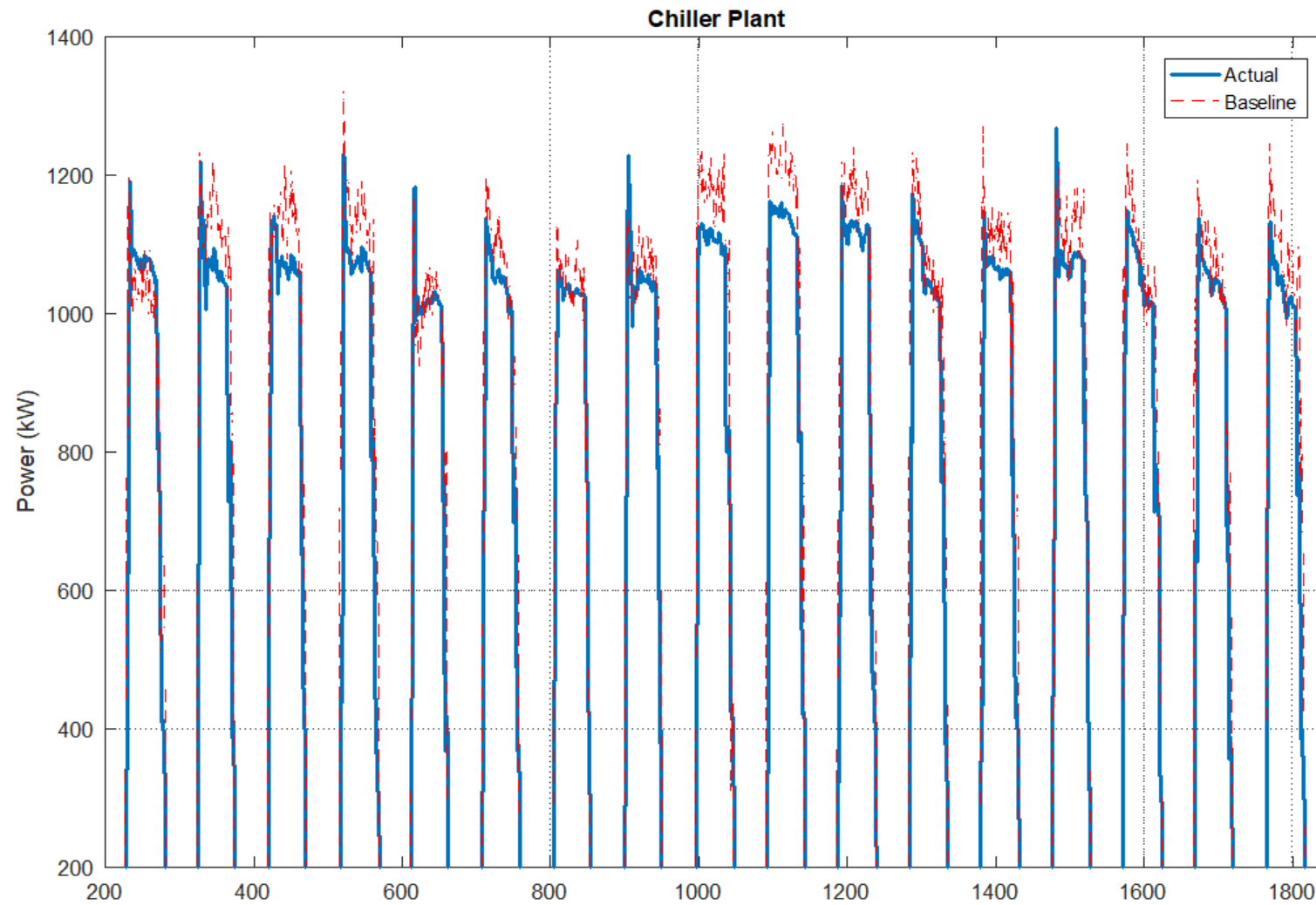
# ข้อมูลหลังดำเนินการ MBCx



**ค่าไฟฟ้าของ Plant ลดลงจาก 1200 kW เหลือ เฉลี่ย 1080 kW (-10%)**



## Savings



จากนั้นส่งค่า real-time  
ผ่านระบบ API สามารถ  
แสดงผลการประหยัด  
พลังงาน ณ วันที่  
7/10/2565 มีผลประหยัด  
พลังงานที่ 12.5%



## สรุป

1. **Existing CPMS** ไม่ได้มีผู้เชี่ยวชาญตรวจ
2. การตรวจแบบโดยเฉพาะ **data points and point control** ต้องใช้ความชำนาญมาก
3. การออกแบบ **points** ต้องอ้างอิงจาก **data utilization** ตั้งแต่การออกแบบ
4. โดยปราศจากการตรวจสอบด้วย **tool** เช่น **BIM or experienced engineers** ไม่สามารถตรวจงานที่ตกหล่น
5. **BIM record** งานที่มีความซับซ้อนลดมูลค่าที่เสียหายกว่า 2 ล้านบาท แต่ใช้งานไม่ได้จริง
6. **BAS, CPMS GUI** สามารถเชื่อมต่อ **7D BIM** ได้โดยเป็นการเชื่อมต่อแบบ **API (application programming interface)**
7. ลดขั้นตอนและต้นทุน อย่างน้อย **15%** ในการขยายงานต่อ อาคารที่ใกล้เคียงกัน